

P5-20...L120-11

Model: C12 PLUS

tr

Montaj ve İşletme Talimatı

Entegre radyo sinyali alıcılı-vericili tente motorları

Aşağıdaki kişilere yönelik önemli bilgiler:

• Montaj elemanı / • Elektrik teknisyeni / • Kullanıcı

Lütfen ilgili kişilere iletiniz!

Bu talimat kullanıcı tarafından saklanmalıdır.

2010 301 150 0c 1.03.2024

Becker-Antriebe GmbH
Friedrich-Ebert-Straße 2-4
35764 Sinn/Germany
info@becker-antriebe.com
www.becker-antriebe.com



BECKER
for you. forever.

İçindekiler

Genel	3
Garanti	3
Güvenlik talimatı.....	4
Kullanıcıya yönelik uyarılar	4
Montaj ve ilk çalıştırma için açıklamalar	4
Amacına uygun kullanım	6
Takılabilir bağlantı kablosunun takılması ve sökülmesi	6
Montaj	7
Uyumlu Centronic vericiler	9
Fonksiyon açıklaması	9
CentronicPLUS verici ile işletmeye alma	11
Tanıtıma hazır duruma getirme	12
CentronicPLUS vericinin tanıtılması	12
Kuruluma ek vericinin eklenmesi	13
Ayar modu için alıcının seçilmesi	13
Dönme yönü düzeninin kontrolü	14
Akıllı kurulum yönetimi	15
Son pozisyonlar statü endikatörü (ESI)	15
Son pozisyonların ayarlanması	15
Dışarı noktası içeri noktasına	15
Dışarı noktası içeri dayamağa.....	16
Stoper işlevi ek fonksiyonunun değiştirilmesi	16
Ayarlanan son pozisyonların değiştirilmesi.....	17
Son pozisyonların otomatik kurulumla ayarlanması	18
Son pozisyonların silinmesi	19
Ara pozisyonlar I + II	20
Tüp motorun radyo sinyali belleğinin fabrika ayarlarına sıfırlanması	21
Centronic verici ile işletmeye alma	23
Akıllı kurulum yönetimi	24
Son pozisyonlar statü endikatörü (ESI)	24
Ana vericinin tanıtılması	24
Dönme yönü düzeninin kontrolü	24
Son pozisyonların ayarlanması	25
Dışarı noktası içeri noktasına	25
Dışarı noktası içeri dayamağa.....	25
Ek fonksiyon olarak stoper işlevinin ana verici ile değiştirilmesi.....	26
Ayarlanan son pozisyonların değiştirilmesi.....	26
Son pozisyonların otomatik kurulumla ayarlanması	27
Son pozisyonların silinmesi	28
Ara pozisyonlar I + II	28
Diğer vericilerin tanıtılması	29
Vericilerin silinmesi.....	29
Ana vericinin üzerine yazma	30
CentronicPLUS/Centronic ile ek fonksiyonlar	31
Kumaş gerginliği giderme ek fonksiyonunun etkinleştirilmesi/pasifleştirilmesi	31
Kumaş gerginleştirme ek fonksiyonunun etkinleştirilmesi/pasifleştirilmesi	31
Tüp motorun fabrika ayarlarına sıfırlanması	33
Tek işlevli bir tuşla yerinden kumanda	33
Engel algılama	34
Tasfiye	34
Bakım	34
Teknik veriler Ø35	34
Teknik veriler Ø45	35
Teknik veriler Ø58	35
Hata mesajları.....	36
Arıza görüldüğünde ne yapmalı?	36
Bağlantı örneği	37
Uygunluk beyanı	38

Genel

Bu panjur ve tente motorları aşağıdaki özelliklere sahip yüksek kalitede ürünlerdir:

- Tente sistemlerinde kullanılmaya optimum uygunluk
- Tente ve kış bahçesi gölgelendirmelerine uygun. "+" tipleri kasetli tenteler için özel olarak tasarlanmıştır
- Radyo sinyali ile tekil, gruplu ve merkezi kontrol işlevine sahiptirler
- Şaltere veya röle kumandasına kablosuz bağlantı
- Motor ve uygun verici istendiği gibi birbirine uyulanabilir
- Son pozisyonlar verici üzerinden basitçe ayarlanabilir
- Stopersiz kullanım imkanı (dışarı noktası içeri noktasına)
- İstendiği gibi seçilebilen iki ara pozisyonun ayarlanma olanağı
- Radyo sinyali ile esnek gruplandırma, istendiği zaman montaj çalışması gerektirmeden değiştirilebilir
- Stoper kullanıldığında akıllı elektronik sistem ile son pozisyonların otomatik algılanması
- Son pozisyonların sonradan ayarlanma zorunluluğu bulunmamaktadır: Bir stoper sistemi kullanıldığında tentenin değişiklikleri otomatik olarak dengelenir.
- Önemli ölçüde düşürülmüş stoper ve dolayısı ile tente yükü
- Sistemin ve motorun koruyucu işletimi kullanım ömrünü uzatır
- Takılabilir bağlantı kablosu için

Cihazın kurulumunda ve ayarlanmasında lütfen bu montaj ve işletme talimatını dikkate alın.




Üretim tarihi seri numarasının ilk dört rakamından anlaşılır.

1 ve 2 sayıları yılı ve 3 ve 4 sayıları da takvim haftasını belirtir.

Örnek: 2020 yılında 34 takvim haftası

Seri No.:	2034XXXXX
-----------	-----------

Piktogramların açıklaması

	DİKKAT	DİKKAT, kaçınılmadığı takdirde yaralanmalara neden olabilecek bir tehlikeye işaret eder.
	İKAZ	İKAZ, maddi hasarlardan kaçınmak için alınan önlemlere işaret eder.
		Kullanıma yönelik önerilere ve diğer yararlı bilgilere işaret eder.

Garanti

Bu talimatımıza ve diğer direktiflerimize aykırı olarak yapılan yapısal değişiklikler ve hatalı kurulumlar kullanıcıların bedenine ve sağlığına ciddi zararlar verebilir, örneğin ezilmelere yol açabilir, bu nedenle yapısal değişiklikler yalnızca bizimle görüşüldükten ve onayımız aldıktan sonra yapılabilir ve özellikle mevcut montaj ve işletim talimatındaki direktiflerimiz mutlaka dikkate alınmalıdır. Ürünlerin, öngörülmuş kullanım amacı dışında kullanımlarına müsaade edilmez. Ürün imalatçısı ve montajcı, ürünlerimizin kullanımı sırasında – özellikle ürünün imalatı, kurulumu ve müşteri danışmanlığı bakımından – bütün gerekli yasal ve resmi yönetmeliklerin, özellikle de ilgili güncel EMV-yönetmeliklerinin gözetilmesine ve bunlara uyulmasına dikkat etmelidir.



Güvenlik talimatı

Aşağıdaki güvenlik talimatı ve uyarılar tehlikeli durumları önlemek, kişilerin güvenliğini sağlamak ve maddi hasarlardan kaçınmak üzere tasarlanmıştır.

Kullanıcıya yönelik uyarılar

Genel açıklamalar

- Motor, temizlik, bakım ve parça değiştirme işlemleri esnasında akım kaynağından ayrılmalıdır.
- Bakım ve temizlik çalışmaları dahil olmak üzere, elektrik tesisatı ve sistemin geri kalanı üzerinde yapılan çalışmalar ve diğer faaliyetler, sadece uzman bir personel, özellikle de bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalıdır.
- Bu aletler 8 yaşından itibaren çocuklar ve düşük fiziksel, duyuşsal veya zihinsel yetenekleri olan veya deneyim ve/veya bilgi eksikliği olan kişiler tarafından, ancak denetim altında veya aletin güvenli kullanımı hakkında bilgilendirildikleri ve bu kullanımdan kaynaklanabilecek tehlikeleri kavradıkları takdirde kullanılabilir. Çocukların aletle oynamalarına izin verilmemelidir.
- Sistemlerin düzenli olarak uzman bir personel tarafından aşınmaya ve hasara karşı kontrol edilmesi gerekir.
- Hasar görmüş sistemler onarım çalışmaları tamamlanıncaya kadar bir uzman personel tarafından mutlaka devre dışı bırakılmalıdır.
- Tehlike bölgesinde insanlar veya nesnelere bulunduğunda sistemi çalıştırmayın.
- Sistem çalışırken tehlike bölgesini gözlem altında tutun.
- Hareketli parçalar ile bitişikteki nesnelere arasında yeterli bir mesafe (en az 40 cm) bulunmasına dikkat edin.



Dikkat

Ciddi yaralanmalardan kaçınmak için güvenlik talimatı.

- Ezilme ve takılma yerlerinden kaçınılmalı veya bu tür yerler emniyet altına alınmalıdır.

Montaj ve ilk çalıştırma için açıklamalar

Genel açıklamalar

- EN 60335-2-97 sayılı standartta yer alan güvenlik talimatı dikkate alınmalıdır. Bu standart tüm tehlike kaynaklarını dikkate alamayacağı için, bu güvenlik uyarılarında sıralanan uyarılarının olası tüm tehlikeleri kapsayamayacağını lütfen unutmayınız. Bu bağlamda, örneğin motor tarafından tahrik edilen ürünün yapısının, motorun ilgili montaj pozisyonunda yerine getirdiği işlevin veya son kullanıcıya yönelik nihai ürünün piyasaya ne şekilde sunulduğunun motor üreticisi tarafından önceden bilinmesi ve dikkate alınması mümkün değildir. Standart kapsamında yer alan güvenlik uyarılarına ilişkin sorularınız veya emin olmadığınız hususlar olması halinde lütfen ilgili parçanın veya nihai ürünün üreticisine danışın.
- Elektrik tesisatı ile ilgili geçerli tüm standartlara ve yönetmeliklere uyulmalıdır.
- Bakım ve temizlik çalışmaları dahil olmak üzere, elektrik tesisatı ve sistemin geri kalanı üzerinde yapılan çalışmalar ve diğer faaliyetler, sadece uzman bir personel, özellikle de bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalıdır.
- Sadece tahrik motoru üreticisi tarafından kullanımına onay verilen yedek parçalar, aletler ve ek tertibatlar kullanılmalıdır. Kullanımına onay verilmemiş başka üreticilere ait ürünleri kullanarak veya sistem veya aksesuar üzerinde onay almadan değişiklikler yaparak hem kendi güvenliğinizi hem de üçüncü şahısların güvenliğini tehlike altına atabileceğiniz için, kullanımına onay verilmemiş başka üreticilere ait ürünlerin kullanılmasına ve bizim görüşümüz ve onayımız alınmadan değişiklikler yapılmasına müsaade yoktur. Buradan kaynaklanabilecek hasarlar için sorumluluk kabul edilmez.
- KAPALI ön ayarlı şalteri, motor tarafından tahrik edilen ürünün görüş mesafesinde, fakat hareket eden parçalardan uzak olmak üzere, yerden 1,5 m yukarıda duracak şekilde monte edin. Bu şaltere herkes erişememelidir.
- Sabit olarak monte edilmiş kontrol üniteleri görünür biçimde takılmalıdır.
- Anma torkunun ve çalışma süresinin tahrik edilen ürünün özelliklerine uygun olması gerekir. Anma torku ve çalışma süresi gibi teknik verileri tüp motorun etiketi üzerinde bulabilirsiniz.
- Motorun tehlike oluşturan hareketli parçaları yerden 2,5 m'den daha yükseğe veya motora ulaşmaya olanak sağlayacak bir yüksekliğe monte edilmelidir.
- Sistemin güvenli biçimde işletilebilmesi için, sistem işletmeye alındıktan sonra son pozisyonlar hassas biçimde ayarlanmış ve tanıtılmış olmalıdır.

- H05VV-F tipi bağlantı kablosuna sahip motorlar sadece bina içi alanlarda kullanılmalıdır.
- H05RR-F, S05RN-F veya 05RN-F tipi bağlantı kablosuna sahip motorlar açık havada ve bina içi alanlarda kullanılabilir.
- Motorun tahrik edilen parçaya bağlanması için sadece motor üreticisinin güncel ürün kataloğunda bulunan mekanik aksesuar bileşenleri kullanılmalıdır. Bunlar üretici verilerine uygun olarak monte edilmelidir.
- Tente motoru özel olarak tanımlanmış bir alanda (örneğin kaçış yolları, tehlike bölgeleri, güvenlik bölgeleri) kullanılırken ilgili yönetmelik hükümlerine ve standartlara uyulmalıdır.
- Montaj elemanı motorun kurulumunu gerçekleştirdikten sonra "Teknik veriler" bölümünde kullanılan tüp motorunu işaretlemeli ve kurulum yerini not etmelidir.



Dikkat

Ciddi yaralanmalardan kaçınmak için güvenlik talimatı.

- **Elektrikli veya elektronik sistemler veya cihazlar çalışırken, örneğin güç adaptörü gibi belirli parçalarda tehlikeli düzeyde elektrik gerilimi bulunur. Kalifiye olmayan kişiler tarafından müdahalede bulunulması veya uyarılara uyulmaması yaralanmalara veya maddi hasarlara neden olabilir.**
- **Tüp motora dokunulurken dikkatli olunmalıdır, çünkü bu motor yapım teknolojisine bağlı olarak çalışma esnasında ısınır.**
- **Kurulumdan önce sistemin çalıştırılması için mutlaka gerekli olmayan bütün kabloları ve kumanda ünitelerini devre dışı bırakın.**
- **Ezilme ve takılma yerlerinden kaçınılmalı veya bu tür yerler emniyet altına alınmalıdır.**
- **Motorun montajı sırasında, şebeke bağlantısını komple kesebilmek için kutup başına en az 3 mm kontak aralığına sahip bir şalter takılmalıdır (EN 60335).**
- **Hasar gören şebeke bağlantı kablosu sadece üretici tarafından değiştirilebilir. Takılır bağlantı kablosu olan motorlarda bu kablo yerine sadece üreticisinden temin edilen aynı tip bir şebeke bağlantı kablosu konmalıdır.**

İkaz

Maddi hasarlardan kaçınmak için güvenlik talimatı.

- **Hareketli parçalar ile bitişikteki nesnelere arasında yeterli bir mesafe bulunmasına dikkat edin.**
- **Motor şebeke bağlantı kablosundan tutularak taşınmamalıdır.**
- **Yatağın bütün kilitlenebilir bağlantılarının ve tespit vidalarının yerlerine iyice oturup oturmadıkları kontrol edilmelidir.**
- **Tüp motora örneğin panjur askıları, vidalar gibi nesnelere sürtünmediğinden emin olun.**
- **Motor yatay olarak monte edilmelidir.**

Amacına uygun kullanım

Bu montaj ve işletme talimatında tanımlanan tüp motor tipi tente sistemleri ve kış bahçesi gölgelendirme sistemleri için tasarlanmıştır.

Birbirine bağlı sistemlerde kullanım ancak bütün kısmi sistemler senkronize hareket ediyorsa ve eşzamanlı olarak son pozisyonlara ulaşıyorsa mümkündür.

Bağlantı parçalarının Ø35 mm PXX/XX motora tespit edilmesi için sadece EJOT Delta PT 40x12 WN 5454 Torx (9900 000 545 4) vidaları kullanılmalıdır.

Lütfen panjur uygulamalarında sadece bu uygulama için tasarlanan tüp motor tiplerini kullanın.

Bu tüp motor tipi tekli sistemlerde kullanılmak için (her sarım borusuna bir motor) tasarlanmıştır.

Bu tüp motor tipi patlama tehlikesi bulunan alanlarda kullanılamaz.

Bağlantı kablosu motorun taşınmasına uygun değildir. Bu nedenle motoru daima gövde borusundan tutarak taşıyın.

Başka tür uygulamalara, kullanımlara ve değişikliklere kullanıcı ve üçüncü şahısların korunmasına yönelik güvenlik nedenlerinden dolayı müsaade yoktur, çünkü bunlar tesisin güvenliğini aksatabilirler ve böylelikle kişisel zarar ve maddi hasara neden olabilirler.

Bu durumlardan kaynaklanan hasarlardan dolayı motor üreticisi sorumluluk üstlenmez.

Sistemin kullanımı veya onarımı için bu talimattaki veriler dikkate alınmalıdır. Amacına uygun kullanıma aykırı davranışlardan kaynaklanan hasarlardan dolayı motor üreticisi sorumluluk üstlenmez.

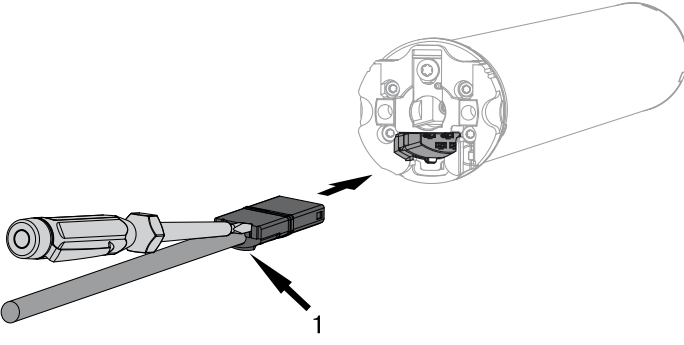
Takılabilir bağlantı kablosunun takılması ve sökülmesi



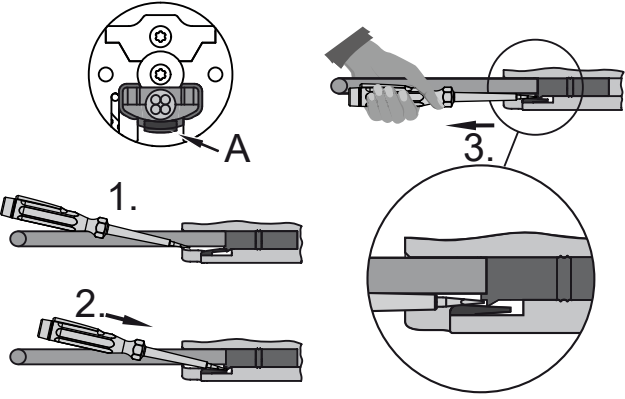
Dikkat

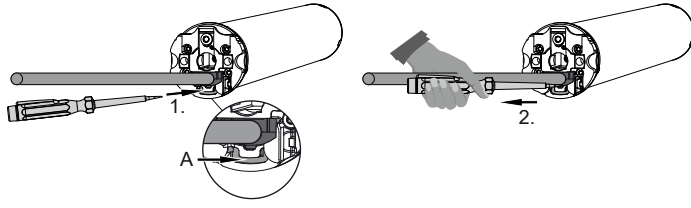
Bağlantı kablosunu monte etmeden / sökmeden önce gerilimi kesin.

Takılabilir bağlantı kablosunun takılması

Ø35/Ø45/Ø58	
	<p>Gerilimsiz bağlantı kablosunu motor başına, motorun kavrama ucu iştilir biçimde kavrama yapıcaya kadar takın. Gerekliyse itmek için uygun bir düz tornavidayı kullanın. Tornavidayı fişte öngörülen iki oluktan birine yerleştirin.</p> <p>Kilitlenme olup olmadığını kontrol edin.</p>
1 = Kavrama ucu	

Tüp motorlara ait takılabilir bağlantı kablosunun sökülmesi

Ø35	
	<p>Uygun bir düz tornavidayı kavrama ucu ile kavrama dili arasının ortasına sonuna kadar yerleştirerek kavrama dilinin fişteki kavrama ucunu serbest bırakmasını sağlayın.</p> <p>Bu durumda bağlantı kablosunu düz tornavidayla birlikte dışarı çekebilirsiniz.</p>
A = Kavrama dili	

Ø45/Ø58	Uygun bir düz tornavidayı kavrama kolunun oluşuna sonuna kadar yerleştirerek kavrama kolunun fişin kavrama ucunu serbest bırakmasını sağlayın. Bu durumda bağlantı kablosunu düz tornavidayla birlikte dışarı çekebilirsiniz.
	
A = Kavrama kolu	

Montaj

Motorun montajı

İkaz

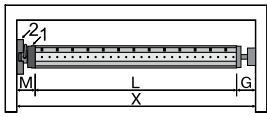
Motorun tahrik edilen parçaya bağlanması için sadece motor üreticisinin güncel ürün kataloğunda bulunan mekanik aksesuar bileşenleri kullanılmalıdır.

Montaj elemanı montaj çalışmasına başlamadan önce duvarın veya motorize sistemin mukavemetini (motor torku artı panjurun/ tentenin ağırlığı) kontrol etmeli ve yeterli olduğundan emin olmalıdır.



Dikkat

Elektrik bağlantıları, sadece bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalıdır. Montaja başlanmadan önce şebeke beslemesi kesilmeli ve emniyete alınmalıdır. Lütfen bu talimatın ekinde bulunan bağlantı bilgilerini bağlantıları yapacak olan elektrik teknisyenine verin.

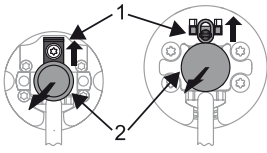


Motor başını (1) ve duvar montaj braketini (2) ölçerek ne kadar yanal yere (M) gereksinim olduğunu belirleyin. Kutunun iç uzunluğu (X) eksi, yanal yer gereksinimi (M) ve karşı yatak (G) sarım borusunun uzunluğunu (L) verir: $L=X-M-G$.

Motor ve duvar montaj braketini kombinasyonuna göre yanal yer gereksinimi (M) değiştir.

Duvar montaj braketini ve karşı yatağı tespit edin. Sarım borusunun duvara dik olmasına ve monte edilen sistemin yeterli aksenal boşluğa sahip olmasına dikkat edin.

Geçme pimin montajı ve sökülmesi

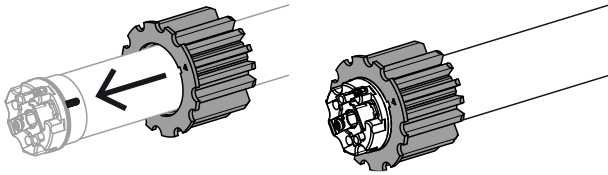


Ø45, Ø58

İtildiğinde geçme pimi (2) otomatik olarak kavrama yapar ve kiletlenir. Geçme pimi (2) çıkarmak için emniyet sacını (1) yukarı itin ve geçme pimi (2) çekerek çıkarın.

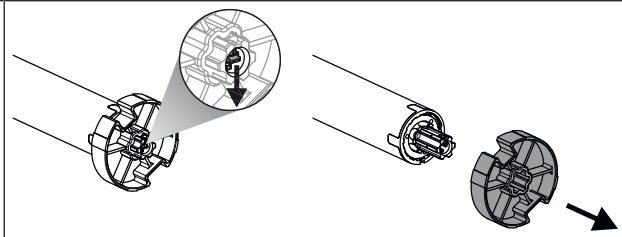
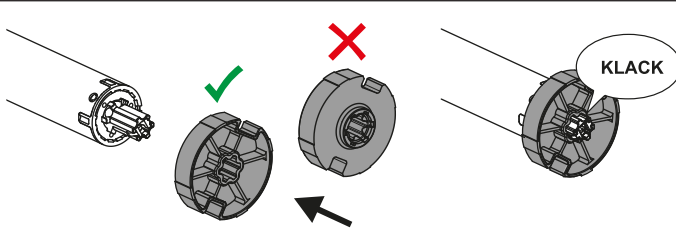
Motor adaptörünün takılması ve sökülmesi

Halkanın rulmana monte edilmesi

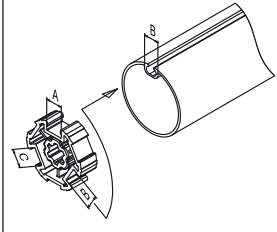


Emniyetli motor adaptörünün motor tahrik miline takılması

Emniyetli motor adaptörünün motor tahrik milinden sökülmesi

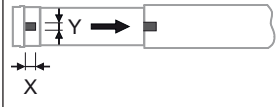


Motorun sarım borusuna monte edilmesi



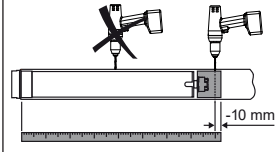
Profilli borularda:

Çeşitli sarım borusundaki oluk genişliklerinin toleranslarını, bazı motor adaptörlerinde, motor adaptörünü başka bir oluğa çevirerek dengelemek mümkündür. Bu oluklar farklı ölçülere sahiptir ve motorun tam yerine monte edilmesini sağlarlar.



Yuvarlak borularda:

Rulman kamını (X, Y) ölçün. Rulman kamının mil üzerine geçirilebilmesi için, motorun bulunduğu taraftaki boruyu aralayın. Rulman kamı ile boru arasında boşluk olmamalıdır.



Yuvarlak borularda torkun güvenli biçimde aktarılabilmesi için motor adaptörünün boruya vidalanmasını tavsiye ederiz (aşağıdaki tabloya bakın).

İkaz! Sarım borusunda delik açarken kesinlikle tüp motorun bulunduğu bölgede delik açmayın!

Motor büyüklüğü [mm]	Adaptör	Tork maks. [Nm]	Tespit vidaları (4 adet)
Ø 35-Ø 45	Hepsi	50'ye kadar	Sac vidası Ø 4,8 x 9,5 mm
Ø 58	Alüminyum adaptör	120'ye kadar	Gömme başlı vida M8 x 16 mm
Ø 58	Basıncılı döküm adaptör	120'ye kadar	Sac vidası Ø 6,3 x 13 mm

Karşı yatağın da sarım borusu ile vidalanmasını tavsiye ederiz.

İkaz

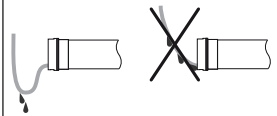
Motor, panjur borusunun içine geçirilirken motora çekiçle vurulmamalı ve sarım borusunun üzerine düşecek şekilde bırakılmamalıdır!



Tüp motoru, ilgili halka (1) ve motor adaptörü (2) ile birlikte monte edin. Halkanın çok sayıda oluğu varsa, uygun oluğu seçin ve halkayı (1) rulmana itin.

Daha sonra tüp motoru, ön montajı yapılmış olan halka (1) ve motor adaptörü (2) ile birlikte, biçimsel kavrama yapacak şekilde borunun içine itin. Halkanın ve motor adaptörünün borunun içine iyi bir şekilde oturmasına dikkat edin.

Boru, tüp motor ve karşı yataktan oluşan ön montajlı üniteyi kutuya yerleştirin ve motoru, duvar montaj braketinin tespit edildiği şekline bağlı olarak bir pim veya gupilya ile emniyete alın.



Bağlantı kablosunun döşenmesi

Bağlantı kablosunu tüp motora doğru yükselen biçimde döşeyin ve sabitleyin. Bağlantı kablosu sarım alanına uzanmamalıdır. Keskin kenarları kapatın.

Eğer varsa, dış kısımda bulunan anten kesinlikle kısaltılmamalıdır veya hasar görmüş olmamalıdır ve sarım alanına uzanmamalıdır.

⚠ Dikkat! Hasar görmüş veya kısaltılmış bir antende şebeke gerilimi mevcut olabilir. Temas durumunda hayati tehlike söz konusudur! Anteni hasarlı tesisler derhal şebeke beslemesinden kesilmeli ve onarılmalıdır.

Uyumlu Centronic vericiler

Tüm CentronicPlus alıcılar

www.becker-antriebe.com/downloads

adresindeki Centronic/CentronicPlus uyumluluğu tablosu uyarınca listelenen Centronic vericilerle çalıştırılabilir. Ancak genel olarak farklı iki radyo teknolojisinin birleştirilmesi sebebiyle bu kombinasyon CentronicPlus radyo sinyali sisteminin tam performansını sağlamaz. Centronic verici CentronicPlus alıcı ile kullanıldığında bazı koşullarda erişim performansında azalma görülebilir. Bir Centronic verici, CentronicPlus alıcısından gelen bir geri bildirim işleyemez. CentronicPlus'ın tam performansı sadece CentronicPlus vericileri, alıcıları ve sensörleri ile kombine olarak elde edilir, zira ancak o zaman otomatik olarak akıllı, çift yönlü bir sistem oluşturulur.

Fonksiyon açıklaması










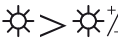
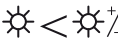
Sembollerin açıklaması

▲	Yukarı/içeri hareket
▼	Aşağı/dışarı hareket
▲	Yukarı/içeri hareket kilitli
▼	Aşağı/dışarı hareket kilitli
▲ veya ▼	Centronic: Motor, ilgili hareket tuşu bırakıldığında durur Centronic PLUS: Motor, ilgili hareket tuşuna basıldıktan 5 sn sonra durur
🚩	Rüzgâr
🚩%	Rüzgâr eşik değeri
☀	Güneş
☀%	Güneş eşik değeri
☔	Yağmurlu
☔	Yağmur yok
☔	Sensör kaybı
▲*	Ara pozisyon I
▼*	Ara pozisyon II


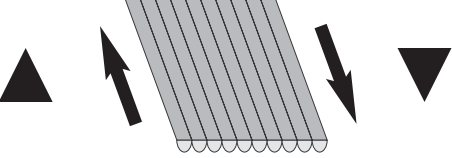
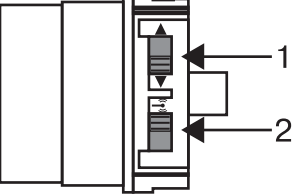


Tente işletmesi

Herhangi bir hareket tuşuna basıldığında tente ayarlanan son pozisyona hareket eder.

	Gecikme süresi	Reaksiyon
Rüzgârda davranış		
		▲▼
	15 dakika	Otomatik
	60 dakika	▲ ▼
Alıcı yağmurda içeri hareket eder		
		▲
	15 dakika	Otomatik
Alıcı yağmurda tepki vermez		
		Otomatik
		Otomatik
Alıcı yağmurda dışarı hareket eder		
		▼
	15 dakika	Otomatik
Kış modu		
		▲▼
Otomatik		
	3 dakika	▼*
	15 dakika	▲

CentronicPLUS verici ile işletmeye alma


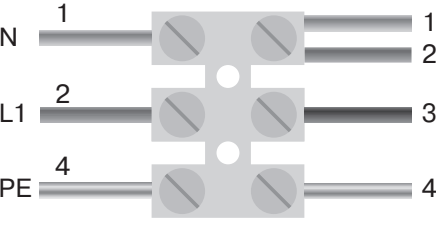

Sembollerin açıklaması	
▲	İçeri sürme tuşu
■	STOP tuşu
▼	Dışarı hareket tuşu
●	Tanıtım tuşu (vericide)
●	Fonksiyon tuşu (vericide)
	Vericide LED halka
	
(M)...X	Alıcı bir veya birkaç kez "klack" sesi veya "sallanma" ile onaylar
	1 = Dönme yönü şalteri 2 = Sinyal şalteri

İkaz

Tüp motorlar kısa süreli çalışma için tasarlanmıştır. Takılı bulunan termik koruma şalteri tüp motorun aşırı ölçüde ısınmasını önler. İlk çalıştırma sırasında (uzun tenteli veya uzun süreli çalıştırma) termik koruma şalterinin devreye girmesi söz konusu olabilir. Bu durumda motorun çalışması durdurulur. Kısa bir soğuma süresinin ardından sistem tekrar çalışmaya hazır duruma gelir.

Bekleme süresi, ancak motor sıcaklığı ortam sıcaklığına kadar düştüğünde sona erer. Termik koruma şalterinin arka arkaya devreye girmesini önleyin.


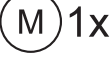
Tüp motorun bağlanması

230V AC / 50 Hz		Tüp motoru gerilim kaynağına bağlayın.
N 1		
L1 2		
PE 4		
1 = Mavi	3 = Siyah	
2 = Kahverengi	4 = Yeşil-Sarı	
	(M) 1x	Gerilimi açın. ► Tüp motor onaylama yapar.

Tanıma hazır duruma getirme

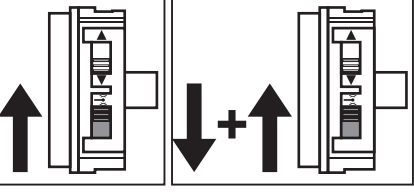
i Bu adım sadece tanıtılacak cihazlardan biri henüz kurulumun bir parçası değilse gereklidir. Örneğin fabrikadan yeni çıkmış ürünler, başka bir kurulumdaki cihazlar veya fabrika ayarlarına sıfırlanmış ürünler söz konusu olduğunda.

Gerilimi açarak tüp motorun tanıma hazır durumuna getirilmesi

		Gerilimi açın. <ul style="list-style-type: none">► Tüp motor onaylama yapar.► Tüp motor 15 dakikalığına tanıma hazır duruma geçer.
--	---	---







i Birden fazla tüp motorun paralel olarak bağlanması gerektiğinde, gerilim açıldıktan sonra sinyal şalterini dış pozisyona itmek suretiyle tüp motorlardan birini tanıma hazır durumdan çıkarma olanağına sahipsiniz.





Tüp motorun sinyal şalteri ile tanıma hazır durumuna getirilmesi

	Sinyal şalterini iç pozisyona itin. Eğer sinyal şalteri zaten bu pozisyonda ise, şalteri dışarı itin ve sonra tekrar iç pozisyona itin. <ul style="list-style-type: none">► Tüp motor 15 dakikalığına tanıma hazır duruma geçer.
--	--

CentronicPLUS vericinin tanıtılması




i Fabrikadan yeni çıkmış ürünlerde, başka bir kurulumdaki cihazlarda veya fabrika ayarlarına sıfırlanmış ürünlerde önceden tanıma hazır durumun sağlanması gerekir (bakınız tanıma hazır duruma getirme).

	Vericiyi tanıtılacak alıcıya mümkün olduğunca yaklaştırm.	
		Tanıma hazır durumda tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. Verici bir arama işlemi gerçekleştirir ve LED halka sürekli renk değiştirir. Daha sonra verici alıcı seçimine geçer ve en iyi bağlantı kalitesine sahip alıcıyı seçer. <ul style="list-style-type: none">► Alıcı onaylama yapar.
		İstenen alıcı onaylama yapmazsa istenen alıcı onaylama yapana kadar ▲ / ▼ tuşu ile erişilebilir alıcılar arasında geçiş yapabilirsiniz. ▲ tuşuna 3 saniye boyunca basıldığında en iyi bağlantı kalitesine sahip alıcı onaylama yapar. <ul style="list-style-type: none">► Verici, alıcının mevcut atama durumunu LED halka aracılığıyla gösterir.
Atama durumu		
Sarı yanıyor:	Alıcı henüz kurulumun bir parçası değil veya teslim edildiği halinde .	
Mavi yanıyor:	Alıcı, seçilen kanala atanmamış .	
Yeşil yanıyor:	Alıcı, seçilen kanala atanmış .	
Beyaz yanıyor:	Centronic PLUS sensör seçilmiştir.	
Mor yanıyor	Centronic PLUS verici seçilmiştir.	
Kırmızı yanıyor:	Alıcı bulunamadı.	
		Çok kanallı el vericisinde fonksiyon tuşu ile istenilen kanalı seçin.




■	 veya  	<p>STOP tuşuna basarak seçilen alıcının atama durumunu değiştirin. Eğer alıcı henüz kurulumun bir parçası değilse alıcı seçilecek ve istenilen kanala atanacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Alıcı, kanal atamasını bir kez sinyalleme ile onaylar, kanal atamasının kaldırılmasını iki kez sinyalleme ile onaylar. ▶ Verici yeni atama durumunu ilgili ışığın yanması ile onaylar. <p>▶ Alıcı artık kurulumun bir parçasıdır ve istenen kanal ataması yapılmıştır.</p>
● 3 sn		<p>Daha sonra normal işletmeye geçmek için tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ LED halka söner.


Kurulum ek vericinin eklenmesi

i Yeni tanıtılan verici, kurulum verilerine sahipse, işlem iptal edilir. İşlemin iptal edildiği, LED halkanın kırmızı yanıp sönmeye başlamesiyle bildirilir. Bu durumda verici, fabrika ayarına sıfırlanmalıdır (bkz. vericinin ilgili talimatı).

● 3 sn	 	<p>Daha önce tanıtılmış bir ana vericinin tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. Verici bir arama işlemi gerçekleştirir ve LED halka sürekli renk değiştirir. Daha sonra verici alıcı seçimine geçer ve en iyi bağlantı kalitesine sahip alıcıyı seçer.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Alıcı onaylama yapar.
●		<p>Şimdi yeni bir vericinin tanıtım tuşunu basılı tutun.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 5 saniye sonra her iki vericinin LED halkaları yeşil renkle dolmaya başlar. Tanıtım tuşunu basılı tutmaya devam edin. ▶ Yeni verici başarıyla eklendikten sonra her iki verici de yeşil renkte yanıp söner ve onaylama yapar. <p>▶ Verici başarıyla eklenmiştir.</p> <p>i Tanıtılmış vericinin STOP tuşu ile veya tanıtım tuşu serbest bırakılarak tanıtım işlemi istenilen bir zamanda iptal edilebilir.</p>

Ayar modu için alıcının seçilmesi

		Vericiyi istenilen alıcıya mümkün olduğunca yaklaştırın.
● 3 sn	 	<p>Tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. Verici bir arama işlemi gerçekleştirir ve LED halka sürekli renk değiştirir. Daha sonra verici alıcı seçimine geçer ve en iyi bağlantı kalitesine sahip alıcıyı seçer.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Alıcı onaylama yapar. <p>İstenen alıcı onaylama yapmazsa istenen alıcı onaylama yapana kadar ▲ / ▼ tuşu ile erişilebilir alıcılar arasında geçiş yapabilirsiniz. ▲ tuşuna 3 saniye boyunca basıldığında en iyi bağlantı kalitesine sahip alıcı onaylama yapar.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Verici, alıcının mevcut atama durumunu LED halka aracılığıyla gösterir.
Atama durumu		
Sarı yanıyor:	Alıcı henüz kurulumun bir parçası değil veya teslim edildiği halinde .	
Mavi yanıyor:	Alıcı, seçilen kanala atanmamış .	
Yeşil yanıyor:	Alıcı, seçilen kanala atanmış .	
Beyaz yanıyor:	Centronic PLUS sensör seçilmiştir.	
Mor yanıyor:	Centronic PLUS verici seçilmiştir.	
Kırmızı yanıyor:	Alıcı bulunamadı.	

●	(M) 1x	Ayar moduna geçmek için tanıtım tuşuna kısa süre basın.
		<ul style="list-style-type: none"> ▷ Alıcı onaylama yapar. ▷ Vericinin LED halkası yavaşça açık mavi renkte titreşimli yanar. ▷ Alıcı şimdi totman işletmesinde hareket eder. <p>▶ Artık ayar modu aktiftir.</p> <p>i Henüz kurulumu eklenmemiş bir alıcı (LED halka sarı yanar) bu şekilde seçilemez. Alıcının önce kurulumu eklenmesi gerekir. Bakınız: Bölüm CentronicPLUS vericinin tanıtılması.</p>

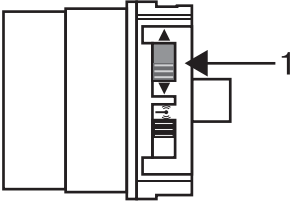
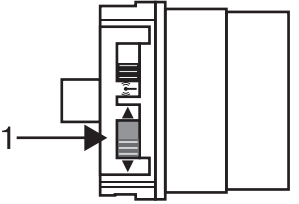
Dönme yönü düzeninin kontrolü

i Dönme yönünün değiştirilmesi sadece hiçbir son pozisyon ayarlanmamışsa mümkündür.



Dönme yönü değiştirme için çok sayıda seçenek vardır.


- Dönme yönü şalteri üzerinden dönme yönü değiştirme
- Verici üzerinden dönme yönü değiştirme

Dönme yönü şalteri üzerinden dönme yönü değiştirme

▲ veya ▼ tuşuna basın.	
<ul style="list-style-type: none"> ▷ Panjur/tente istenilen yöne hareket eder ▶ Dönme yönü düzeni OK. 	
Panjur/tente yanlış yöne hareket ederse, dönme yönü düzeni değiştirilmelidir. Aşağıdaki işlem adımlarını uygulayın:	
	Dönme yönü şalterini (1) karşı pozisyona itin.
	<ul style="list-style-type: none"> ▷ Dönme yönü düzeni değiştirilmiştir. ▶ Dönme yönü düzenini bir kez daha kontrol edin.

CentronicPLUS verici ile dönme yönü değiştirme

	Ayar modu için alıcının seçilmesi [▶ 13] bölümü uyarınca istenilen alıcıyı seçin.
▲ veya ▼ tuşuna basın.	
<ul style="list-style-type: none"> ▷ Panjur/tente istenilen yöne hareket eder. ▶ Dönme yönü düzeni OK. Şimdi son adımda açıklandığı gibi tekrar normal işletmeye dönün. 	
Panjur/tente yanlış yöne hareket ederse, dönme yönü düzeni değiştirilmelidir. Aşağıdaki işlem adımlarını uygulayın:	
●+▲+▼ 3 sn	(M) 3x
	<p>Önce tanıtım tuşuna basın ve daha sonra 3 saniye içinde buna ek olarak ▲ ve ▼ tuşuna 3 saniye süre ile basın.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Alıcı onaylama yapar. ▷ Verici, LED halkada kırmızı/mavi bir döngü ile onaylama yapar. <p>Dönme yönü düzenini bir kez daha kontrol edin.</p>

● 3 sn		Daha sonra normal işletmeye geçmek için tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. ► LED halka söner.
--------	--	---

Akıllı kurulum yönetimi

Otomatik son pozisyon ayarından sonra kurulumun sonlandırılması

Her son pozisyona 3 kez gidildikten sonra motor son pozisyon ayarını kalıcı olarak belleğe alır. Bundan sonra kurulum işlemi tamamlanır. Bir son pozisyon bir nokta üzerinden ayarlandığında, bu hemen kalıcı olarak alınır.

Son pozisyonlar statü endikatörü (ESI)

Kısa süreli durdurma ve hareketlerle ilgili hareket yönünde henüz son pozisyona ulaşılmadığı anlamına gelmektedir.

Son pozisyonların ayarlanması

i Dönme yönü düzeni uyumlu olmalıdır. Son pozisyon ayarında tüp motor totman işletmesi ve son pozisyonlar statü endikatöründe (ESI) hareket eder. Dışarı sürme son pozisyonu daima daha önce programlanmalıdır. Tüp motor dışarı/içeri hareket ederken bir engel nedeniyle zamanından önce durursa, dışarı ve içeri hareketle bu engeli gidermek ve yeniden içeri/dışarı hareketle istenen son pozisyonun ayarlanması mümkündür.







Son pozisyon ayarı için çok sayıda seçenek vardır:

- Dışarı noktası içeri noktasına
- Dışarı noktası içeri dayamağa
- Otomatik kurulum




Tüp motor son pozisyon ayarı yapılırken istenilen son pozisyonda **kendiliğinden** durursa, 3 kez daha bu noktaya gidildiğinde ayarlama tamamlanmış demektir.

Dışarı noktası içeri noktasına

i Bu son pozisyon ayarında panjur/tente uzunluğu dengelemesi yapılmaz.

		Ayar modu için alıcının seçilmesi [► 13] bölümü uyarınca istenilen alıcıyı seçin.
▼		İstenen dışarı son pozisyona hareket edin.
● + ▼	 	Önce tanıtım tuşuna basın ve daha sonra 3 saniye içinde dışarı hareket tuşuna basın ve her iki tuşu da basılı tutun. ► Tüp motor onaylama yapar. ► Verici, LED halkanın üst üçte birlik kısmında yeşil yanarak onaylama yapar.
▲		Daha sonra istenen içeri son pozisyona hareket edin.
● + ▲	 	Önce tanıtım tuşuna basın ve daha sonra 3 saniye içinde içeri hareket tuşuna basın ve her iki tuşu da basılı tutun. ► Tüp motor onaylama yapar. ► Verici, LED halkanın alt üçte birlik kısmında yeşil yanarak onaylama yapar. ► Son pozisyonların ayar işlemi tamamlanmıştır.
● 3 sn		Daha sonra normal işletmeye geçmek için tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. ► LED halka söner.





Dışarı noktası içeri dayamağa

	Ayar modu için alıcının seçilmesi [▶ 13] bölümü uyarınca istenilen alıcıyı seçin.
▼	İstenen dışarı son pozisyona hareket edin.
● + ▼	Önce tanıtım tuşuna basın ve daha sonra 3 saniye içinde dışarı hareket tuşuna basın ve her iki tuşu da basılı tutun. ▶ Tüp motor onaylama yapar. ▶ Verici, LED halkanın alt üçte birlik kısmında yeşil yanarak onaylama yapar.
 	
▲	Daha sonra daimi olarak bulunan stopere doğru içeri hareket edin. ▶ Tüp motor kendiliğinden durur. ▶ Son pozisyonların ayar işlemi tamamlanmıştır.
● 3 sn	Daha sonra normal işletmeye geçmek için tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. LED halka söner.

Stoper işlevi ek fonksiyonunun değiştirilmesi





Teslim edildiklerinde Ø35 tipindeki motorlar düşürülmüş stoper işlevine ve Ø45 ile Ø58 tipindeki motorlar ise yükseltilmiş stoper işlevine sahiptir.

Stoper işlevini değiştirmek için şu işlem adımlarını uygulayın:

i Stoper işlevini ayarlamak için son pozisyon "stopere içeri" ayarlanmalıdır. Stoper işlevi stopere ilk 3 hareket esnasında değiştirilebilir.	
	Ayar modu için alıcının seçilmesi [▶ 13] bölümü uyarınca istenilen alıcıyı seçin.
▲	Tente sistemini içeri hareket ettirmek için içeri hareket tuşuna basın ve tuşu basılı tutun.
▲ + ●	İçeri hareket esnasında tüp motor stoperde kendiliğinden kapanıncaya kadar ek olarak tanıtım tuşuna basın ve onaylama işlemi tamamlanıncaya kadar her iki tuşu da basılı tutun.
 veya 	Tüp motor onaylama yapar. 1x sallanma = Düşürülmüş stoper işlevi 2x sallanma= Yükseltilmiş stoper işlevi
	Verici, LED halkanın üst üçte birlik kısmında yeşil yanarak onaylama yapar.
● 3 sn	Daha sonra normal işletmeye geçmek için tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. ▶ LED halka söner.

Ayarlanan son pozisyonların değiştirilmesi







1) Hareket aralığının kısaltılması (istenen son pozisyona mümkün olan hareket alanı içinde)

	Ayar modu için alıcının seçilmesi [► 13] bölümü uyarınca istenilen alıcıyı seçin.	
▲ / ▼	İstenen son pozisyona hareket edin.	
● + ▲ veya ● + ▼	 	Şimdi de önce tanıtım tuşuna basın ve 3 saniye içinde de buna ek olarak dışarı hareket için ▼ tuşuna veya içeri hareket için ▲ tuşuna basın ve her iki tuşu basılı tutun. <ul style="list-style-type: none">► Tüp motor onaylama yapar.► Verici, LED halkanın üst/alt üçte birlik kısmında yeşil yanarak onaylama yapar. ► Yeni son pozisyon belleğe alınmıştır.
● 3 sn		Daha sonra normal işletmeye geçmek için tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. <ul style="list-style-type: none">► LED halka söner.

2) Hareket aralığının genişletilmesi (istenen son pozisyon mümkün olan hareket alanı dışında)

İkaz

Son pozisyonlar tek tek veya her iki son pozisyon silinirken ayarlanmış bulunan bütün fonksiyonlar (ara pozisyon I, ara pozisyon II) birlikte silinir.

	Ayar modu için alıcının seçilmesi [► 13] bölümü uyarınca istenilen alıcıyı seçin.	
▲ / ▼	Hareket aralığını genişletmek istediğiniz yöndeki son pozisyona hareket edin.	
● + ■ 3 sn	 	Önce tanıtım tuşuna basın ve daha sonra 3 saniye içinde buna ek olarak STOP tuşuna basın ve her iki tuşu da 3 saniye süre ile basılı tutun. <ul style="list-style-type: none">► Tüp motor onaylama yapar.► Verici, LED halkanın titreşimli bir şekilde kırmızı yanmasıyla onaylama yapar. ► Son pozisyon silinmiştir.
▲ / ▼	İstenen son pozisyona hareket edin.	
● + ▲ veya ● + ▼	 	Şimdi de önce tanıtım tuşuna basın ve 3 saniye içinde de buna ek olarak dışarı hareket için ▼ tuşuna veya içeri hareket için ▲ tuşuna basın ve her iki tuşu basılı tutun. <ul style="list-style-type: none">► Tüp motor onaylama yapar.► Verici, LED halkanın üst/alt üçte birlik kısmında yeşil yanarak onaylama yapar. ► Yeni son pozisyon belleğe alınmıştır.
● 3 sn		Daha sonra normal işletmeye geçmek için tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. <ul style="list-style-type: none">► LED halka söner.

Son pozisyonların otomatik kurulumla ayarlanması

Akıllı kurulum yönetimi

“Stoper” otomatik son pozisyon ayarından sonra kurulumun tamamlanması

“Stoper” son pozisyonuna ilk kez hareket edildiğinde, bu pozisyon son pozisyon olarak belirlenir. Son pozisyon, 3 kez arka arkaya bu pozisyonda sorunsuz bir şekilde algılandıktan sonra nihai olarak kaydedilir. Bu genellikle normal işletimde gerçekleşir. Kurulumu hızlı bir şekilde tamamlamak için “stoper” son pozisyonuna yaklaşık 20 cm’lik bir mesafeden arka arkaya 3 kez hareket etmek yeterlidir.

Son pozisyonlar statü endikatörü (ESI)

Kısa süreli durdurma ve hareketler, ilgili hareket yönünde henüz son pozisyona ulaşılmadığı anlamına gelmektedir.

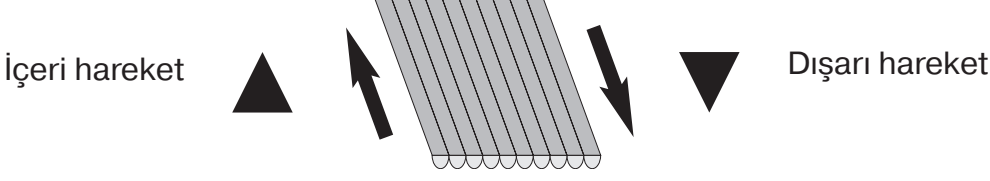
Son pozisyonların ayarlanması

Son pozisyon ayarı için çok sayıda seçenek vardır:

- Start noktası dışarı stopere içeri
- Otomatik nokta dışarı stopere içeri (sadece mafsallı tentelerde)

i Bu tüp motorlar kısa süreli çalışma (işletme türü; bakınız: Teknik veriler) için tasarlanmıştır. Tentelerin hareket döngü sayısı sarım borusu çapı ve tente dışarı hareket uzunluğu ile belirlenir. Motorun hareket süresi, motor bir önceki işletme sonunda tam olarak soğumamışsa, kısalmır.

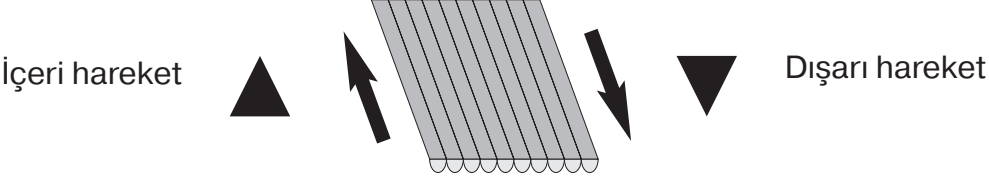





Start noktası dışarı stopere içeri

	
▼	Tente sistemini istediğiniz dış noktaya kadar hareket ettirin. Bu pozisyon, içeri son pozisyondan en azından 2,5 sarım borusu çapı kadar uzakta olmalıdır. Bu aşamada noktanın düzeltilmesi mümkündür.
▲	Daha sonra tente sistemini hiç ara vermeden , tüp motor kendiliğinden duruncaya kadar hareket ettirin. <ul style="list-style-type: none">► Kurulum tamamlanmıştır, elektronik limit switch son pozisyonları belleğe almıştır. Son kontrol için her iki son pozisyona bir kez daha gidin. Son pozisyonun güvenli biçimde algılanmasını ve tente sisteminin bu pozisyona tam olarak gitmesini sağlamak üzere tüp motor kurulum esnasında kumaşı biraz daha yüksek bir güçle çeker.

Otomatik nokta dışarı stopere içeri (sadece mafsalı tentelerde)

İkaz

Kumaşın sarım borusuna ters sarılmamasına dikkat edin.







	
	Ayar modu için alıcının seçilmesi [► 13] bölümü uyarınca istenilen alıcıyı seçin.
	Mafsalı tenteyi, mafsal kolu bütünüyle dışarı çıkacak ve kumaş mafsal kolu üzerinde gevşek biçimde duracak ölçüde dışarı hareket ettirin.
	Daha sonra masfallı tenteyi hiç ara vermeden , tüp motor kendiliğinden duruncaya kadar hareket ettirin. ► Kurulum tamamlanmıştır, elektronik limit switch son pozisyonları belleğe almıştır. Son kontrol için her iki son pozisyona bir kez daha gidin. Son pozisyonun güvenli biçimde algılanmasını ve tente sisteminin bu pozisyona tam olarak gitmesini sağlamak üzere tüp motor kurulum esnasında kumaşı biraz daha yüksek bir güçle çeker.
 3 sn	 Daha sonra normal işletmeye geçmek için tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. LED halka söner.

Son pozisyonların silinmesi

İkaz

Son pozisyonlar tek tek veya her iki son pozisyon silinirken ayarlanmış bulunan bütün fonksiyonlar (ara pozisyon I, ara pozisyon II) birlikte silinir.

Son pozisyonların tek tek silinmesi

	Ayar modu için alıcının seçilmesi [► 13] bölümü uyarınca istenilen alıcıyı seçin.
	Silmek istediğiniz son pozisyona hareket edin.
 3 sn	 Önce tanıtım tuşuna basın ve daha sonra 3 saniye içinde buna ek olarak STOP tuşuna basın ve her iki tuşu da 3 saniye süre ile basılı tutun. ► Tüp motor onaylama yapar. ► Verici, LED halkanın titreşimli bir şekilde kırmızı yanmasıyla onaylama yapar. ► Son pozisyon silinmiştir.
 3 sn	 Daha sonra normal işletmeye geçmek için tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. ► LED halka söner.

Her iki son pozisyonun silinmesi



Eğer ayarlanmışlarsa ek fonksiyonlar da birlikte silinir veya teslimat durumuna resetleme yapılır.

		Ayar modu için alıcının seçilmesi [► 13] bölümü uyarınca istenilen alıcıyı seçin.
▲ / ▼		Panjuru/tenteyi son pozisyonlar arasında hareket ettirin.
● + ■ 3 sn		Önce tanıtım tuşuna basın ve daha sonra 3 saniye içinde buna ek olarak STOP tuşuna basın ve her iki tuşu da 3 saniye süre ile basılı tutun. <ul style="list-style-type: none">► Tüp motor onaylama yapar.► Verici, LED halkanın titreşimli bir şekilde kırmızı yanmasıyla onaylama yapar. <p>► Son pozisyonlar silinmiştir.</p>
● 3 sn		Daha sonra normal işletmeye geçmek için tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. <ul style="list-style-type: none">► LED halka söner.

Ara pozisyonlar I + II



Ara pozisyonlar I + II, iki son pozisyon arasında panjur/tente pozisyonunun istendiği gibi seçilebildiği pozisyonlardır. Her hareket tuşu bir ara pozisyonun atanmasını sağlar. Bir ara pozisyon ayarlanmadan önce her iki son pozisyonun ayarlanmış olması gerekir.

İstenen ara pozisyonun ayarlanması/değiştirilmesi

▲ / ▼		Panjuru/tenteyi istenen ara pozisyona getirin.
■ + ▲ veya ■ + ▼		Şimdi de önce STOP tuşuna basın ve 3 saniye içinde de buna ek olarak istenen hareket tuşuna basın ve her iki tuşu da basılı tutun. <ul style="list-style-type: none">► Alıcı onaylama yapar.► Verici, LED halkanın üst/alt üçte birlik kısmında açık mavi yanarak onaylama yapar. <p>► Ara pozisyon belleğe alınmıştır.</p>






Aynı kanalda birden fazla alıcı kullanılıyorsa önceden belirli bir alıcı da seçilebilir. Bunun için Ayar modu için alıcının seçilmesi [► 13] bölümü uyarınca istenilen alıcıyı seçin.



İstenen ara pozisyona gitme

2x ▲ veya 2x ▼		İstenen ara pozisyon tuşuna bir saniye içinde 2 kez basın. <ul style="list-style-type: none">► Verici, LED halkasının maviden turkuza döngüsü ile onaylama yapar. <p>► Panjur/tente hareket tuşuna atanmış ara pozisyona hareket eder.</p>
----------------------	--	--

İstenen ara pozisyonunun silinmesi

2x ▲ veya 2x ▼		Panjuru/tenteyi silinecek ara pozisyona getirin.
■ + ▲ veya ■ + ▼	 	Şimdi de önce STOP tuşuna basın ve 3 saniye içinde de buna ek olarak ara pozisyona atanmış tuşa basın ve her iki tuşu da basılı tutun. <ul style="list-style-type: none">▶ Alıcı onaylama yapar.▶ Verici, LED halkanın üst/alt üçte birlik kısmında açık mavi yanarak onaylama yapar. <p>▶ Ara pozisyon silinmiştir.</p>

Ara pozisyonların silinmesi

■ + ■ 5s	 	STOP tuşuna bir saniye içinde 2 kez basın ve tuşu 5 saniye süre ile basılı tutun. <ul style="list-style-type: none">▶ Alıcı onaylama yapar.▶ Verici, LED halkanın titreşimli bir şekilde kırmızı yanmasıyla onaylama yapar. <p>▶ Ara pozisyonlar silinmiştir.</p>
----------	--	---




Tüp motorun radyo sinyali belleğinin fabrika ayarlarına sıfırlanması

Çok sayıda olarak mevcuttur:

- Tanıtılmış bir CentronicPlus verici ile
- Üniversal ayar seti ile (ürün kodu: 4935 000 001 0)


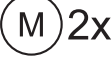
i Ayarlanan son pozisyonlar ve ayarlanan tüm fonksiyonlar (ara pozisyon I, ara pozisyon II, kumaş gerginliği giderme, kumaş gerginleştirme, stoper işlevi, engel algılama) korunur.

Tanıtılmış bir CentronicPLUS verici ile

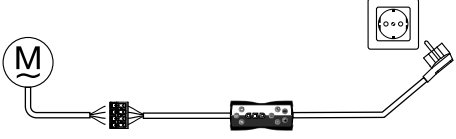



		Vericiyi istenilen alıcıya mümkün olduğunca yaklaştırın.
● 3 sn	 	Tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. Verici bir arama işlemi gerçekleştirir ve LED halka sürekli renk değiştirir. Daha sonra verici alıcı seçimine geçer ve en iyi bağlantı kalitesine sahip alıcıyı seçer. <ul style="list-style-type: none">▶ Alıcı onaylama yapar. İstenen alıcı onaylama yapmazsa istenilen alıcı onaylama yapana kadar ▲ / ▼ tuşu ile erişilebilir alıcılar arasında geçiş yapabilirsiniz. ▲ tuşuna 3 saniye boyunca basıldığında en iyi bağlantı kalitesine sahip alıcı onaylama yapar. <ul style="list-style-type: none">▶ Verici, alıcının mevcut atama durumunu LED halka aracılığıyla gösterir.

Atama durumu

Sarı yanıyor:	Alıcı henüz kurulumun bir parçası değil veya teslim edildiği halinde.
Mavi yanıyor:	Alıcı, seçilen kanala atanmamış.
Yeşil yanıyor:	Alıcı, seçilen kanala atanmış.
Beyaz yanıyor:	Centronic PLUS sensör seçilmiştir.
Mor yanıyor	Centronic PLUS verici seçilmiştir.
Kırmızı yanıyor:	Alıcı bulunamadı.

●		<p>Ayar moduna geçmek için tanıtım tuşuna kısa süre basın.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Alıcı onaylama yapar. ▷ Vericinin LED halkası yavaşça açık mavi renkte titreşimli yanar. ▷ Alıcı şimdi totman işletmesinde hareket eder. ▷ Artık ayar modu aktiftir.
● + ▲ + ■ + ▼ 3 sn		<p>Daha sonra tanıtım tuşuna basın ve buna ek olarak ▲ tuşuna, STOP tuşuna ve ▼ tuşuna yaklaşık 3 saniye süre ile basın.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Alıcı onaylama yapar. ▷ Verici, LED halkada kırmızı bir döngü ile onaylama yapar. ▶ Artık tüp motorun radyo sinyali belleği fabrika ayarlarına sıfırlanmıştır.

Üniversal ayar seti ile (ürün kodu: 4935 000 001 0)

	<p>Tüp motorun bağlantı kablosu uçlarını ayar setinin aynı renkteki kablo uçları ile birleştirin.</p>
	<p>Ayar setini akım şebekesine bağlayın.</p>
	<p>Şimdi "elektronik limit switchli ve radyo sinyalli tüp motor" tuşuna basın.</p>
	<p>Daha sonra "vericileri sil" tuşuna 10 saniye süre ile basın.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Tüp motor onaylama yapar. ▶ Tüp motor artık tüm radyo sinyali atamalarını silmiştir.

Centronic verici ile işletmeye alma

Sembollerin açıklaması

▲	İçeri sürme tuşu
■	STOP tuşu
▼	Dışarı hareket tuşu
●	Tanıtım tuşu (vericide)
(M)...X	Alıcı bir veya birkaç kez "klack" sesi veya "sallanma" ile onaylar
	1 = Dönme yönü şalteri 2 = Sinyal şalteri

İkaz

Tüp motorlar kısa süreli çalışma için tasarlanmıştır. Takılı bulunan termik koruma şalteri tüp motorun aşırı ölçüde ısınmasını önler. İlk çalıştırma sırasında (uzun tenteli veya uzun süreli çalıştırma) termik koruma şalterinin devreye girmesi söz konusu olabilir. Bu durumda motorun çalışması durdurulur. Kısa bir soğuma süresinin ardından sistem tekrar çalışmaya hazır duruma gelir.

Bekleme süresi, ancak motor sıcaklığı ortam sıcaklığına kadar düştüğünde sona erer. Termik koruma şalterinin arka arkaya devreye girmesini önleyin.

Tüp motorun bağlanması

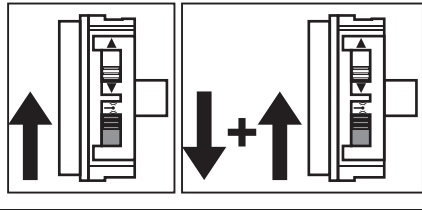
230V AC / 50 Hz	(M)	Tüp motoru gerilim kaynağına bağlayın.
N 1		
L1 2		
PE 4		
1 = Mavi	3 = Siyah	
2 = Kahverengi	4 = Yeşil-Sarı	
	(M) 1x	Gerilimi açın. ► Tüp motor onaylama yapar.

Gerilimi açarak tüp motorun tanıtıma hazır durumuna getirilmesi

	(M) 1x	Gerilimi açın. ► Tüp motor onaylama yapar. ► Tüp motor 3 dakikalığına tanıtıma hazır duruma geçer.
--	--------	--

i Birden fazla tüp motorun paralel olarak bağlanması gerektiğinde, gerilim açıldıktan sonra sinyal şalterini dış pozisyona itmek suretiyle tüp motorlardan birini tanıtime hazır durumdan çıkarma olanağına sahipsiniz.

Tüp motorun sinyal şalteri ile tanıtime hazır durumuna getirilmesi



Sinyal şalterini iç pozisyona itin. Eğer sinyal şalteri zaten bu pozisyonda ise, şalteri dışarı itin ve sonra tekrar iç pozisyona itin.

- Tüp motor 3 dakikalığına tanıtime hazır duruma geçer.

Akıllı kurulum yönetimi

Otomatik son pozisyon ayarından sonra kurulumun sonlandırılması

Her son pozisyona 3 kez gidildikten sonra motor son pozisyon ayarını kalıcı olarak belleğe alır. Bundan sonra kurulum işlemi tamamlanır. Bir son pozisyon bir nokta üzerinden ayarlandığında, bu hemen kalıcı olarak alınır.

Son pozisyonlar statü endikatörü (ESI)

Kısa süreli durdurma ve hareketlerle ilgili hareket yönünde henüz son pozisyona ulaşılmadığı anlamına gelmektedir.

Ana vericinin tanıtılması



Tanıtime hazır konumunda tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın.

- Tüp motor onaylama yapar.
- Bununla tanıtım işlemi tamamlanır.

i Alıcıda bir verici tanıtılmışsa, tanıtım tuşuna 10 saniye süre ile basın.

Dönme yönü düzeninin kontrolü

i Dönme yönünün değiştirilmesi sadece hiçbir son pozisyon ayarlanmamışsa mümkündür.

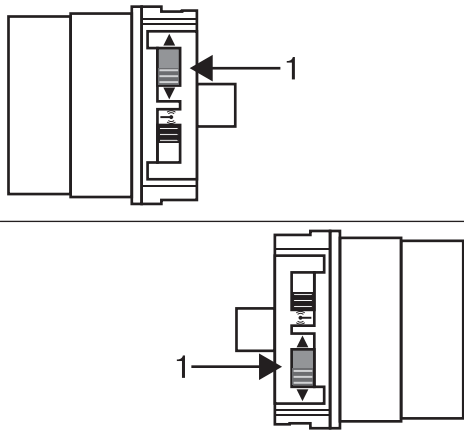
Dönme yönü değiştirme için çok sayıda seçenek vardır:

- Dönme yönü şalteri üzerinden dönme yönü değiştirme
- Ana verici üzerinden dönme yönü değiştirme

Dönme yönü şalteri üzerinden dönme yönü değiştirme

- ▲ veya ▼ tuşuna basın
 - Tente istenilen yöne hareket eder
- Dönme yönü düzeni OK.

Tente yanlış yöne hareket ederse, dönme yönü düzeni değiştirilmelidir. Aşağıdaki işlem adımlarını uygulayın:



Dönme yönü şalterini (1) karşı pozisyona itin.

- Dönme yönü düzeni değiştirilmiştir.
- Dönme yönü düzenini bir kez daha kontrol edin.

Ana verici üzerinden dönme yönü değiştirme

▲ veya ▼ tuşuna basın.

▷ Tente istenilen yöne hareket eder.

► Dönme yönü düzeni OK.

Tente yanlış yöne hareket ederse, dönme yönü düzeni değiştirilmelidir. Aşağıdaki işlem adımlarını uygulayın:

●+▲+▼ 3s	(M) 3x	Önce tanıtım tuşuna basın ve daha sonra 3 saniye içinde buna ek olarak ▲ ve ▼ tuşuna 3 saniye süre ile basın. ► Tüp motor onaylama yapar. Dönme yönü düzenini bir kez daha kontrol edin.
-------------	--------	--

Son pozisyonların ayarlanması

i Son pozisyonların ayarı sadece ana verici üzerinden yapılabilir. Dönme yönü düzeni uyumlu olmalıdır. Son pozisyon ayarında tüp motor totman işletmesi ve son pozisyonlar statü endikatöründe (ESI) hareket eder. Dışarı sürme son pozisyonu daima daha önce programlanmalıdır. Tüp motor dışarı/içeri hareket ederken bir engel nedeniyle zamanından önce durursa, dışarı ve içeri hareketle bu engeli gidermek ve yeniden içeri/dışarı hareketle istenen son pozisyonun ayarlanması mümkündür.

Son pozisyon ayarı için çok sayıda seçenek vardır:

- Dışarı noktası içeri noktasına
- Dışarı noktası içeri dayamağa
- Otomatik kurulum

Tüp motor son pozisyon ayarı yapılırken istenilen son pozisyondakendiliğindendurursa, 3 kez daha bu noktaya gidildiğinde ayarlama işlemi tamamlanmış demektir.

Dışarı noktası içeri noktasına

i Bu son pozisyon ayarında panjur/tente uzunluğu dengelemesi yapılmaz.

▼		İstenen dışarı son pozisyona hareket edin.
●+▼	(M) 1x	Önce tanıtım tuşuna basın ve daha sonra 3 saniye içinde dışarı hareket tuşuna basın ve her iki tuşu da basılı tutun. ► Tüp motor onaylama yapar.
▲		Daha sonra istenen içeri son pozisyona hareket edin.
●+▲	(M) 1x	Önce tanıtım tuşuna basın ve daha sonra 3 saniye içinde içeri hareket tuşuna basın ve her iki tuşu da basılı tutun. ► Tüp motor onaylama yapar. ► Son pozisyonların ayar işlemi tamamlanmıştır.

Dışarı noktası içeri dayamağa

▼		İstenen dışarı son pozisyona hareket edin.
●+▼	(M) 1x	Önce tanıtım tuşuna basın ve daha sonra 3 saniye içinde dışarı hareket tuşuna basın ve her iki tuşu da basılı tutun. ► Tüp motor onaylama yapar.
▲		Daha sonra içeri daimi olarak bulunan stopere doğru hareket edin. ► Tüp motor kendiliğinden durur. ► Son pozisyonların ayar işlemi tamamlanmıştır.

Ek fonksiyon olarak stoper işlevinin ana verici ile değiştirilmesi

Teslim edildiklerinde Ø35 tipindeki motorlar düşürülmüş stoper işlevine ve Ø45 ile Ø58 tipindeki motorlar ise yükseltilmiş stoper işlevine sahiptir.

Stoper işlevini değiştirmek için şu işlem adımlarını uygulayın:

i Stoper işlevini ayarlamak için son pozisyon "stopere içeri" ayarlanmalıdır. Stoper işlevi stopere ilk 3 hareket esnasında değiştirilebilir.	
▲	Tente sistemini içeri hareket ettirmek için içeri hareket tuşuna basın ve tuşu basılı tutun.
▲ + ●	İçeri hareket esnasında tüp motor stoperde kendiliğinden kapanıncaya kadar ek olarak tanıtım tuşuna basın ve onaylama işlemi tamamlanıncaya kadar her iki tuşu da basılı tutun.
Ⓜ 1x veya Ⓜ 2x	Tüp motor onaylama yapar. 1x sallanma = Düşürülmüş stoper işlevi 2x sallanma= Yükseltilmiş stoper işlevi

Ayarlanan son pozisyonların değiştirilmesi

i Ayarlanan son pozisyonların değiştirilmesi sadece ana verici üzerinden yapılabilir.

1) Hareket aralığının kısaltılması (istenen son pozisyon mümkün olan hareket alanı içinde)

▲ / ▼		İstenen son pozisyona hareket edin.
● + ▲ veya ● + ▼	Ⓜ 1x	Şimdi de önce tanıtım tuşuna basın ve 3 saniye içinde de buna ek olarak dışarı hareket için ▼ tuşuna veya içeri hareket için ▲ tuşuna basın ve her iki tuşu basılı tutun. ▷ Tüp motor onaylama yapar. ▶ Yeni son pozisyon belleğe alınmıştır.

2) Hareket aralığının genişletilmesi (istenen son pozisyon mümkün olan hareket alanı dışında)

İkaz
Son pozisyonlar tek tek veya her iki son pozisyon silinirken ayarlanmış bulunan bütün fonksiyonlar (ara pozisyon I, ara pozisyon II) birlikte silinir.

▲ / ▼		Hareket aralığını genişletmek istediğiniz yöndeki son pozisyona hareket edin.
● + ■	Ⓜ 2x	Önce tanıtım tuşuna basın ve daha sonra 3 saniye içinde STOP tuşuna basın ve her iki tuşu da 10 saniye süre ile basılı tutun. ▷ Tüp motor onaylama yapar. ▶ Son pozisyon silinmiştir.
▲ / ▼		İstenen son pozisyona hareket edin.
● + ▲ veya ● + ▼	Ⓜ 1x	Şimdi de önce tanıtım tuşuna basın ve 3 saniye içinde de buna ek olarak dışarı hareket için ▼ tuşuna veya içeri hareket için ▲ tuşuna basın ve her iki tuşu basılı tutun. ▷ Tüp motor onaylama yapar. ▶ Yeni son pozisyon belleğe alınmıştır.

Son pozisyonların otomatik kurulumla ayarlanması

Akıllı kurulum yönetimi

“Stoper” otomatik son pozisyon ayarından sonra kurulumun tamamlanması

“Stoper” son pozisyonuna ilk kez hareket edildiğinde, bu pozisyon son pozisyon olarak belirlenir. Son pozisyon, 3 kez arka arkaya bu pozisyonda sorunsuz bir şekilde algılandıktan sonra nihai olarak kaydedilir. Bu genellikle normal işletimde gerçekleşir. Kurulumu hızlı bir şekilde tamamlamak için “stoper” son pozisyonuna yaklaşık 20 cm’lik bir mesafeden arka arkaya 3 kez hareket etmek yeterlidir.

Son pozisyonlar statü endikatörü (ESI)

Kısa süreli durdurma ve hareketler, ilgili hareket yönünde henüz son pozisyona ulaşılmadığı anlamına gelmektedir.

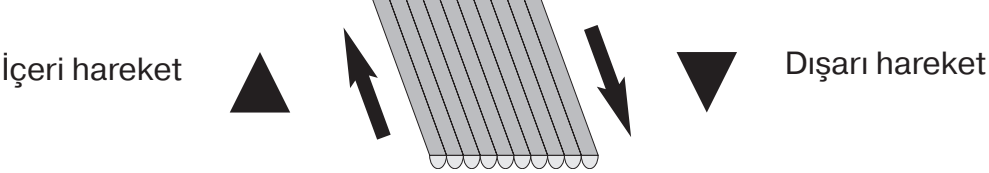
Son pozisyonların ayarlanması

Son pozisyon ayarı için çok sayıda seçenek vardır:

- Start noktası dışarı stopere içeri
- Otomatik nokta dışarı stopere içeri (sadece mafsallı tentelerde)

i Bu tüp motorlar kısa süreli çalışma (işletme türü; bakınız: Teknik veriler) için tasarlanmıştır. Tentelerin hareket döngü sayısı sarım borusu çapı ve tente dışarı hareket uzunluğu ile belirlenir. Motorun hareket süresi, motor bir önceki işletme sonunda tam olarak soğumamışsa, kısalmır.

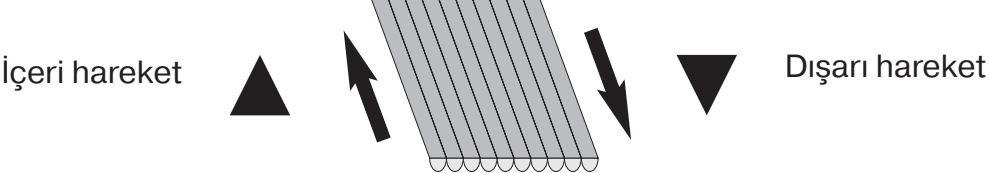
Start noktası dışarı stopere içeri

	
▼	Tente sistemini istediğiniz dış noktaya kadar hareket ettirin. Bu pozisyon, içeri son pozisyondan en azından 2,5 sarım borusu çapı kadar uzakta olmalıdır. Bu aşamada noktanın düzeltilmesi mümkündür.
▲	Daha sonra tente sistemini hiç ara vermeden , tüp motor kendiliğinden duruncaya kadar hareket ettirin. Kurulum tamamlanmıştır, elektronik limit switch son pozisyonları belleğe almıştır. Son kontrol için her iki son pozisyona bir kez daha gidin. Son pozisyonun güvenli biçimde algılanmasını ve tente sisteminin bu pozisyona tam olarak gitmesini sağlamak üzere tüp motor kurulum esnasında kumaşı biraz daha yüksek bir güçle çeker.

Otomatik nokta dışarı stopere içeri (sadece mafsallı tentelerde)

İkaz

Kumaşın sarım borusuna ters sarılmamasına dikkat edin.

	
▼	Mafsallı tenteyi, mafsal kolu bütünüyle dışarı çıkacak ve kumaş mafsal kolu üzerinde gevşek biçimde duracak ölçüde dışarı hareket ettirin.
▲	Daha sonra mafsallı tenteyi hiç ara vermeden , tüp motor kendiliğinden duruncaya kadar hareket ettirin. Kurulum tamamlanmıştır, elektronik limit switch son pozisyonları belleğe almıştır. Son kontrol için her iki son pozisyona bir kez daha gidin. Son pozisyonun güvenli biçimde algılanmasını ve tente sisteminin bu pozisyona tam olarak gitmesini sağlamak üzere tüp motor kurulum esnasında kumaşı biraz daha yüksek bir güçle çeker.

Son pozisyonların silinmesi

İkaz

Son pozisyonlar tek tek veya her iki son pozisyon silinirken ayarlanmış bulunan bütün fonksiyonlar (ara pozisyon I, ara pozisyon II) birlikte silinir.



Ayarlanan son pozisyonların silinmesi sadece ana verici üzerinden yapılabilir.

Son pozisyonların tek tek silinmesi

▲ / ▼		Silmek istediğiniz son pozisyona hareket edin.
● + ■ 10s	(M) 2x	Önce tanıtım tuşuna basın ve daha sonra 3 saniye içinde STOP tuşuna basın ve her iki tuşu da 10 saniye süre ile basılı tutun. ► Tüp motor onaylama yapar. ► Son pozisyon silinmiştir.

Her iki son pozisyonun silinmesi



Eğer ayarlanmışlarsa ek fonksiyonlar da birlikte silinir veya teslimat durumuna resetleme yapılır.

▲ / ▼		Tenteyi son pozisyonlar arasında hareket ettirin.
● + ■ 10s	(M) 2x	Önce tanıtım tuşuna basın ve daha sonra 3 saniye içinde STOP tuşuna basın ve her iki tuşu da 10 saniye süre ile basılı tutun. ► Tüp motor onaylama yapar. ► Son pozisyonlar silinmiştir.

Ara pozisyonlar I + II



Ara pozisyonlar I + II, iki son pozisyon arasında panjur pozisyonunun istendiği gibi seçilebildiği pozisyonlardır. Her hareket tuşu bir ara pozisyonun atanmasını sağlar. Bir ara pozisyon ayarlanmadan önce her iki son pozisyonun ayarlanmış olması gerekir.

İstenen ara pozisyonun ayarlanması/değiştirilmesi

▲ / ▼		Panjuru/tenteyi istenen ara pozisyona getirin.
■ + ▲ veya ■ + ▼	(M) 1x	Şimdi de önce STOP tuşuna basın ve 3 saniye içinde de buna ek olarak istenen hareket tuşuna basın ve her iki tuşu da basılı tutun. ► Tüp motor onaylama yapar. ► Ara pozisyon belleğe alınmıştır.

İstenen ara pozisyona gitme

2x ▲ veya 2x ▼		İstenen ara pozisyon tuşuna bir saniye içinde 2 kez basın. ► Panjur hareket tuşuna atanmış ara pozisyona hareket eder.
----------------------	--	---

İstenen ara pozisyonunun silinmesi

2x ▲ veya 2x ▼		Panjuru silinecek ara pozisyona getirin.
■ + ▲ veya ■ + ▼	(M) 2x	Şimdi de önce STOP tuşuna basın ve 3 saniye içinde de buna ek olarak ara pozisyona atanmış tuşa basın ve her iki tuşu da basılı tutun. ▷ Tüp motor onaylama yapar. ▶ Ara pozisyon silinmiştir.

Diğer vericilerin tanıtılması

i Ana verici yanında daha 15'e kadar başka verici tüp motora tanıtılabilir. Bir güneş-rüzgar-sensör sinyali tanıtılmadan önce son pozisyonların programlanmış olmaları gerekir.

● 3s	(M) 1x	Tanıtılmış bulunan ana vericinin tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. ▷ Tüp motor onaylama yapar.
● 3s	(M) 1x	Şimdi de tüp motorun tanımadığı yeni vericinin tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. Bu yolla tüp motorun yeni verici için tanıtıma hazır konumu 3 dakika süre ile aktif hale gelir. ▷ Tüp motor onaylama yapar.
● 3s	(M) 2x	Şimdi de yeni olarak tanıtılacak vericinin tanıtım tuşuna bir kez daha 3 saniye süre ile basın. ▷ Tüp motor onaylama yapar. ▶ Yeni verici tanıtılmıştır.

Vericilerin silinmesi

Vericilerin tek tek silinmesi

i Tanıtılmış bulunan ana verici silinemez. Sadece üzerine yazılabilir (Bakınız: Ana vericinin tanıtılması [► 24]).

● 3s	(M) 1x	Ana vericinin tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. ▷ Tüp motor onaylama yapar.
● 3s	(M) 1x	Şimdi de silinecek vericinin tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. ▷ Tüp motor onaylama yapar.
● 10s	(M) 2x	Daha sonra silinecek vericinin tanıtım tuşuna bir kez daha 10 saniye süre ile basın. ▷ Tüp motor onaylama yapar. ▶ Verici tüp motordan silinmiştir.

Bütün vericilerin silinmesi (ana vericinin dışında)

● 3s	(M) 1x	Ana vericinin tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. ▷ Tüp motor onaylama yapar.
● 3s	(M) 1x	Ana vericinin tanıtım tuşuna bir kez daha 3 saniye süre ile basın. ▷ Tüp motor onaylama yapar.
● 10s	(M) 2x	Ana vericinin tanıtım tuşuna bir kez daha 10 saniye süre ile basın. ▷ Tüp motor onaylama yapar. ▶ Bütün vericiler (ana verici hariç) alıcıdan silinmiştir.



Ana vericinin üzerine yazma

Ana vericinin üzerine yazılma için 2 olanak vardır:

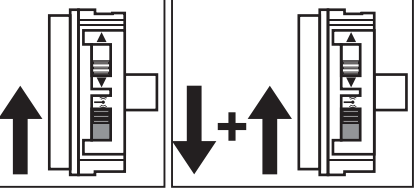
- Gerilimi açarak tüp motorun tanıtıma hazır durumuna getirilmesi
- Tüp motorun sinyal şalteri ile tanıtıma hazır durumuna getirilmesi

Gerilimi açarak tüp motorun tanıtıma hazır durumuna getirilmesi

i Yeni ana vericinin sadece istenen tüp motora tanıtılması için, aynı gerilim kaynağına bağlı bulunan bütün tüp motorları tanıtıma hazır durumdan çıkarmanız gerekir. Gerilimi tekrar açtıktan sonra bu tüp motorun vericisi ile bir hareket veya stop komutu verin veya sinyal şalterini içeriden dışarı hareket ettirin. Eğer sinyal şalteri zaten bu pozisyonda ise, şalteri içeri itin ve sonra tekrar dış pozisyona itin.

		Tüp motorun gerilim kaynağını kapatın.
	(M) 1x	Tüp motorun gerilim kaynağını 5 saniye sonra tekrar açın. ▷ Tüp motor onaylama yapar. ▷ Tüp motor 3 dakikalığına tanıtıma hazır duruma geçer.
● 10s	(M) 2x	Şimdi de yeni ana vericinin tanıtım tuşuna 10 saniye süre ile basın ▷ Tüp motor onaylama yapar. ▶ Yeni ana verici tanıtılmıştır ve eski ana vericinin üzerine yazılmıştır.

Tüp motorun sinyal şalteri ile tanıtıma hazır durumuna getirilmesi

		Sinyal şalterini iç pozisyona itin. Eğer sinyal şalteri zaten bu pozisyonda ise, şalteri dışarı itin ve sonra tekrar iç pozisyona itin. ▷ Tüp motor 3 dakikalığına tanıtıma hazır duruma geçer.
● 10s	(M) 2x	Şimdi de yeni ana vericinin tanıtım tuşuna 10 saniye süre ile basın ▷ Tüp motor onaylama yapar. ▶ Yeni ana verici tanıtılmıştır ve eski ana vericinin üzerine yazılmıştır.








CentronicPLUS/Centronic ile ek fonksiyonlar

Kumaş gerginliği giderme ek fonksiyonunun etkinleştirilmesi/pasifleştirilmesi





i Kumaş gerginliği giderme fonksiyonunda "Stopere içeri" son pozisyon ayarlı olmalıdır.

Teslimat esnasında kumaş gerginliği giderme fonksiyonu Ø35mm tüp motorlarda devre dışıdır ve Ø45mm ile Ø58mm tüp motorlarda etkindir.

Bir CentronicPLUS verici ile kumaş gerginliği giderme fonksiyonunun etkinleştirilmesi/pasifleştirilmesi

	Ayar modu için alıcının seçilmesi [► 13] bölümü uyarınca istenilen alıcıyı seçin.	
	Tenteyi içeri son pozisyona getirin.	
 3 sn	 	Daha sonra tanıtım tuşuna bir kez daha basın ve buna ek olarak STOP ve ▼ tuşuna yaklaşık 3 saniye süre ile basın. <ul style="list-style-type: none">▷ Tüp motor onaylama yapar.▷ Verici, LED halkada leylak rengi bir döngü ile onaylama yapar.► Bu durumda kumaş gerginliği giderme etkindir / pasiftir.
 3 sn		Daha sonra normal işletmeye geçmek için tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. <ul style="list-style-type: none">► LED halka söner.

Bir Centronic verici (ana verici) ile kumaş gerginliği giderme fonksiyonunun etkinleştirilmesi/pasifleştirilmesi




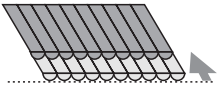



	Tenteyi içeri son pozisyona getirin.	
 3 sn	 	Daha sonra tanıtım tuşuna bir kez daha basın ve buna ek olarak STOP ve ▼ tuşuna yaklaşık 3 saniye süre ile basın. <ul style="list-style-type: none">▷ Tüp motor onaylama yapar.► Bu durumda kumaş gerginliği giderme etkindir / pasiftir.

Kumaş gerginleştirme ek fonksiyonunun etkinleştirilmesi/pasifleştirilmesi

Teslimat esnasında kumaş gerginleştirme fonksiyonu pasiftir.


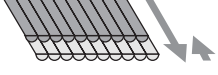


Bir CentronicPLUS verici ile kumaş gerginleştirme fonksiyonunun etkinleştirilmesi

i Kumaş gerginleştirme fonksiyonu dışarı son pozisyonda ve programlı ara pozisyonda yürütülür.

	Ayar modu için alıcının seçilmesi [► 13] bölümü uyarınca istenilen alıcıyı seçin.	
	Bu fonksiyonu etkinleştirmek için dışarı son pozisyona gidin.	
 	Kumaşın istenen gerginliğe sahip olduğu noktaya hareket edin.	
 3 sn	 	Önce tanıtım tuşuna basın ve daha sonra 3 saniye içinde ek olarak STOP ve ▲ tuşuna basın ve tuşları da 3 saniye süre ile basılı tutun. <ul style="list-style-type: none">▷ Tüp motor onaylama yapar.▷ Verici, LED halkada leylak rengi bir döngü ile onaylama yapar.► Kumaş gerginleştirme fonksiyonu etkindir.

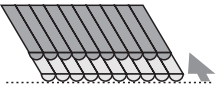
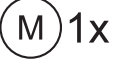
● 3 sn	Daha sonra normal işletmeye geçmek için ● tuşuna 3 saniye süre ile basın. ► LED halka söner.
--------	---

Bir CentronicPLUS verici ile kumaş gerginleştirme fonksiyonunun pasifleştirilmesi

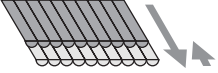

	Ayar modu için alıcının seçilmesi [► 13] bölümü uyarınca istenilen alıcıyı seçin.
▼	 Bu fonksiyonu devre dışı bırakmak (pasifleştirmek) için kumaş gerginleştirme son pozisyonuna gidin.
● + ■ + ▲ 3 sn	  Önce tanıtım tuşuna basın ve daha sonra 3 saniye içinde ek olarak STOP ve ▲ tuşuna basın ve tuşları da 3 saniye süre ile basılı tutun. ► Tüp motor onaylama yapar. ► Verici, LED halkada leylak rengi bir döngü ile onaylama yapar. ► Kumaş gerginleştirme fonksiyonu devre dışıdır.
● 3 sn	Daha sonra normal işletmeye geçmek için ● tuşuna 3 saniye süre ile basın. ► LED halka söner.

Bir Centronic verici (ana verici) ile kumaş gerginleştirme fonksiyonunun etkinleştirilmesi

 **Kumaş gerginleştirme fonksiyonu dışarı son pozisyonda ve programlı ara pozisyonda yürütülür.**

▼	Bu fonksiyonu etkinleştirmek için dışarı son pozisyona gidin.
▲	 Kumaşın istenen gerginliğe sahip olduğu noktaya hareket edin.
● + ■ + ▲ 3 sn	 Önce tanıtım tuşuna basın ve daha sonra 3 saniye içinde ek olarak STOP ve ▲ tuşuna basın ve tuşları da 3 saniye süre ile basılı tutun. ► Tüp motor onaylama yapar. ► Kumaş gerginleştirme fonksiyonu etkindir.

Bir Centronic verici (ana verici) ile kumaş gerginleştirme fonksiyonunun pasifleştirilmesi

▼	 Bu fonksiyonu devre dışı bırakmak (pasifleştirmek) için kumaş gerginleştirme son pozisyonuna gidin.
● + ■ + ▲ 3 sn	 Önce tanıtım tuşuna basın ve daha sonra 3 saniye içinde ek olarak STOP ve ▲ tuşuna basın ve tuşları da 3 saniye süre ile basılı tutun. ► Tüp motor onaylama yapar. ► Kumaş gerginleştirme fonksiyonu devre dışıdır.

Tüp motorun fabrika ayarlarına sıfırlanması



Fabrika ayarlarına sıfırlama yalnızca üniversal ayar seti ile gerçekleştirilir (ürün kodu 4935 000 001 0).

	Tüp motorun bağlantı kablosu uçlarını ayar setinin aynı renkteki kablo uçları ile birleştirin.
	Ayar setini akım şebekesine bağlayın.
	Şimdi "elektronik limit switchli ve radyo sinyalli tüp motor" tuşuna basın.
	Tüp motoru son pozisyonlar arasında hareket ettirin.
	Daha sonra "vericileri sil" tuşuna 10 saniye süre ile basın. ► Tüp motor onaylama yapar.
	Kısa süreli bir hareket komutu verin.
	Şimdi "son pozisyon(ları) sil" tuşuna basın. ► Tüp motor onaylama yapar. ► Artık tüp motor fabrika ayarlarına sıfırlanmıştır.

Tek işlevli bir tuşla yerinden kumanda



Sadece tek işlevli tuş (kapayıcı) kullanın. Her tuşa sadece bir motor bağlayın. Tüp motor ve tuş arasındaki kablo uzunluğu 20 m'yi aşmamalıdır.

Tuşa, şebeke gerilimi açıldıktan sonraki ilk 5 saniye içinde basılmamalıdır.

	Bağlantı
	1 = Siyah 2 = Kahverengi 3 = Mavi 4 = Yeşil-Sarı
	Tuş komutları Kumanda, "karşı yön stop'ta hareket-stop-hareket" anahtarlama serisinde yapılır.
	< 1 saniye Kilitlemeye hareket
	> 1 saniye Totmann işletmesine hareket
	Çift basma < 1 saniye Ara pozisyona hareket (her ikisi de programlanmışsa, değişken olarak)



Engel algılama



Dikkat

Motorun engel algılama fonksiyonunun kişisel güvenlik olarak kullanılmasına izin yoktur. Bu fonksiyon sadece ve özellikle tente sistemlerini hasarlara karşı koruma amacıyla tasarlanmıştır.

Doğru ve kusursuz olarak monte edilmiş bir motor engelleri veya kumaştaki arızaları algıladığında durur ve engeli aşmak için ikinci bir deneme yapar. Bu mümkün olmazsa motor üçüncü denemeden sonra kapanır. İlgili son pozisyona gitmek üzere başlatılan hareket denemelerinin toplam sayısı 10 ile (çok sayıda engele dağıtılmıştır) sınırlıdır.

Tersinme kesilirse sonraki komut sadece tersinme yönünde mümkündür. Kumaşı tüp motor kendiliğinden duruncaya kadar ara vermeden hareket ettirin. Artık her iki hareket yönü tekrar mümkündür.

Tasfiye



Ürünün üzerinde bulunan üstü çizili çöp bidonu sembolü, cihazın evsel çöplerden ayrı olarak bertaraf edilmesi gerektiğini belirtir. Bu ürün kullanım ömrünün sonunda ayrı olarak atık elektrikli ve elektronik eşyalar toplama noktasına teslim edilmelidir. Ambalaj malzemesi yönetmeliklere uygun olarak tasfiye edilmelidir.

Bakım

Bu motorlar bakım gerektirmez.

Teknik veriler Ø35

Tüp motor	P5-20	P5-30	P9-16
Model	C12 PLUS		
Tip	C PSF1 V1		
Anma torku [Nm]	5	5	9
Çıkış devir sayısı [dk. ⁻¹]	20	30	16
Limit switch aralığı	64 devir		
Şebeke gerilimi	230 V AC / 50 Hz		
Motor gücü [W]	115	115	110
Anma akım sarfiyatı [A]	0,47	0,47	0,47
Çalışma şekli	S2 4 dk.		
Koruma tipi	IP 44		
Minimum boru iç çapı [mm]	37		
Frekans	868,3 MHz		
Emisyon ses basınç seviyesi [dB(A)]	≤ 70		

Teknik veriler Ø45

Tüp motor	R8-17	R12-17	R20-17	R30-17	R40-17	R50-11
Model	C12 PLUS					
Tip	C PSF1+ V1					
Anma torku [Nm]	8	12	20	30	40	50
Çıkış devir sayısı [dk. ⁻¹]	17	17	17	17	17	11
Limit switch aralığı	64 devir					
Şebeke gerilimi	230 V AC / 50 Hz					
Motor gücü [W]	100	110	160	205	260	240
Anma akım sarfiyatı [A]	0,45	0,50	0,75	0,90	1,15	1,10
Çalışma şekli	S2 4 dk.					
Koruma tipi	IP 44					
Minimum boru iç çapı [mm]	47					
Frekans	868,3 MHz					
Emisyon ses basınç seviyesi [dB(A)]	≤ 70					

Teknik veriler Ø58


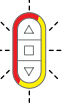

Tüp motor	L50-17	L60-11	L60-17	L70-17
Model	C12 PLUS			
Tip	C PSF1+ V1			
Anma torku [Nm]	50	60	60	70
Çıkış devir sayısı [dk. ⁻¹]	17	11	17	17
Limit switch aralığı	64 devir			
Şebeke gerilimi	230 V AC / 50 Hz			
Motor gücü [W]	315	265	380	430
Anma akım sarfiyatı [A]	1,40	1,20	1,75	1,90
Çalışma şekli	S2 4 dk.			
Koruma tipi	IP 44			
Minimum boru iç çapı [mm]	60			
Frekans	868,3 MHz			
Emisyon ses basınç seviyesi [dB(A)]	≤ 70			



Tüp motor	L80-11	L80-17*	L120-11
Model	C12 PLUS		
Tip	C PSF1+ V1		
Anma torku [Nm]	80	80	120
Çıkış devir sayısı [dk. ⁻¹]	11	17	11
Limit switch aralığı	64 devir		
Şebeke gerilimi	230 V AC / 50 Hz		
Motor gücü [W]	310	470	435
Anma akım sarfiyatı [A]	1,40	2,10	1,90
Çalışma şekli	S2 4 dk.		
Koruma tipi	IP 44		
Minimum boru iç çapı [mm]	60		
Frekans	868,3 MHz		
Emisyon ses basınç seviyesi [dB(A)]	≤ 70		

*) Bu tüp motor henüz mevcut değildir.

Hata mesajları

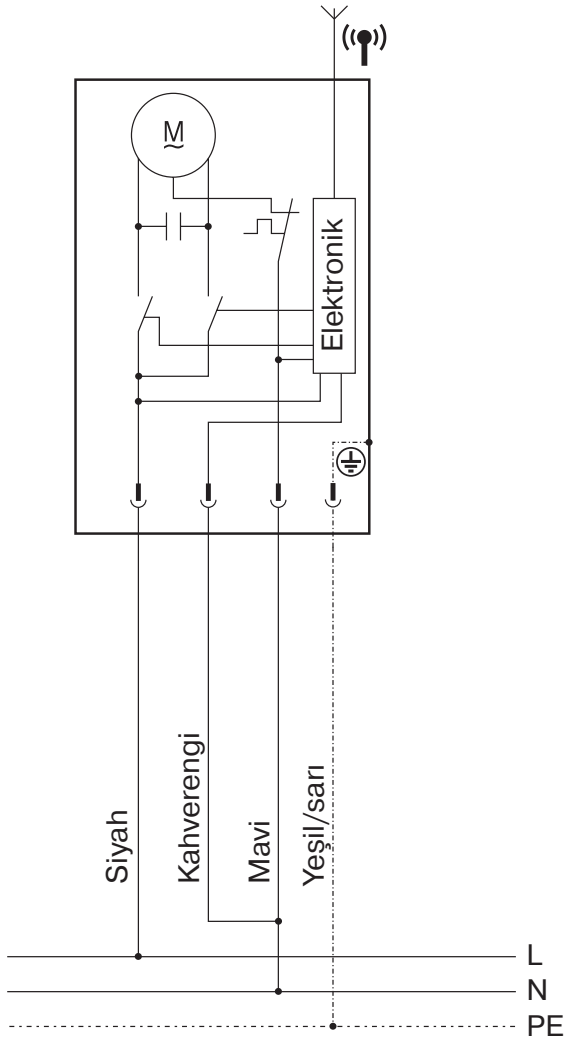
 10 kez	Tüp motor bloke olmuş durumda. ► Verici, LED halkanın 10 kez kırmızı yanıp sönmeye geçerek onaylama yapar.
 5 kez	Tüp motor aşırı ısınmış durumda. ► Verici, LED halkanın 5 kez kırmızı/sarı yanıp sönmeye geçerek onaylama yapar.
	Tüp motora ulaşılamıyor. ► Verici, LED halkanın kırmızı yanması ile onaylama yapar.

Arıza görüldüğünde ne yapılmalı?

Sorun	Giderilme yöntemi
Tüp motor hareket etmiyor.	Yeni verici tanıtır. Vericiyi tüp motorun erişim mesafesi içine getirin. Vericideki hareket veya stop tuşuna tüp motorun yakınında en azından 5 kez basın. Batarya(ları) vericiye doğru olarak yerleştirin veya yeni bataryalar kullanın. Elektrik bağlantısını kontrol edin. Tüp motordaki termik koruma şalteri devreye girdi. Termik koruma şalteri tüp motoru tekrar serbest bırakıncaya kadar bekleyin.
Tüp motorda dönme yönü düzeni ayarlanamaz.	Son pozisyonları silin (bakınız: İlgili bölüm Son pozisyonların silinmesi) ve dönme yönü düzenini yeniden ayarlayın.
Son pozisyonlar silindikten sonra dönme yönü düzeni doğru değil.	İlgili verici ile veya tüp motordaki dönme yönü şalteri ile bir dönme yönü değiştirmesi yapın.

Sorun	Giderilme yöntemi
Tüp motor rastgele durur, aynı yönde harekete devam mümkün değil.	Tüp motor bir zorlanma algıladı. Kısa süre karşı yöne hareket edin, daha sonra istediğiniz yöne harekete devam edin.
	Tüp motor uygulama esnasında zorlandı. Daha yüksek torklu tüp motor kullanın.
	Son pozisyonları silin ve daha sonra son pozisyonları yeniden ayarlayın.
Tanıtım hareketinde motor tanıtılacak son pozisyona ulaşmıyor.	Tanıtım hareketi esnasında motor hasarlardan kaçınmak için zorlanmalara karşı hassas tepki veriyor. Üst son pozisyona ulaşıncaya kadar kısa süre AŞAĞI ve sonra tekrar YUKARI hareket edin.
Ayar modu için alıcı seçildiğinde LED halka kırmızı yanıyor.	Alıcıya olan mesafeyi azaltın.
	Alıcının elektrik bağlantısını kontrol edin.
	Alıcıyı tanıtıma hazır duruma getirin.
	Kuruluma vericiyi ekleyin.
İstenilen ayar değiştirilemiyor.	CentronicPLUS vericinin ayar modunda olduğundan emin olun.
Tüp motor, Totmann işletiminde ▼ yönünde hareket eder ve 5 saniye sonra ▼ yönünde durur.	Sensör bağlantısını kontrol edin, tüp motor / radyo sinyali alıcısı sensör kaybı yaşıyor.
	Sensörü tüp motorun /radyo sinyali alıcısının erişim mesafesi içine getirin.
	Sensörün gerilim beslemesini kontrol edin.

Bağlantı örneği



Uygunluk beyanı

BECKER-ANTRIEBE GMBH
Friedrich-Ebert-Str. 2 – 4
35764 Sinn, Almanya



BECKER

– Orijinal –

AB Uyumluluk Beyanı

Doküman No.: **5100 310 085 0**

Aşağıdaki ürün serisinin

Ürün adı: **Tüp motor**

Tip tanımı: **P5/16.., P5/20.., P5/30.., P9/16..,
R8/17.., R12/17.., R20/17.., R30/17.., R40/17.., R50/11..,
L50/17.., L60/11.., L60/17.., L70/17.., L80/11.., L80/17..,
L100/11.., L120/11..**

Tip: **C; P, R, S, E, O; F1...F99; +; A0...z9**

Seri numarası: **231600001'den itibaren**

aşağıdaki yönetmeliklerin ilgili hükümlerine uygun olduğunu beyan ederiz:

Yönetmeliği 2006/42/AT (MD) L157, 09.06.2006

Yönetmeliği 2014/53/AB (RED) L153, 22.05.2014

Yönetmeliği 2011/65/AB (RoHS) L174, 01.07.2011

Ayrıca **2014/35/AB Alçak Gerilim Yönetmeliğinin** koruma hedeflerine 2006/42/AT Yönetmeliği Ek I No.1.5.1 uyarınca uyulmuştur.

Uygulanan standartlar:

**DIN EN 60335-1:2020
EN 60335-2-97:2017**

**EN 300220-2:2018
EN 301489-3:2019**

EN 62479:2011

EN 14202:2004

Teknik belgeleri hazırlamaya yetkili olan:
Becker-Antriebe GmbH, Friedrich-Ebert-Str. 2 – 4, 35764 Sinn, Almanya

Uyumluluk beyanının hazırlandığı yer ve tarih:

Sinn, 13.04.2023

Yer, tarih

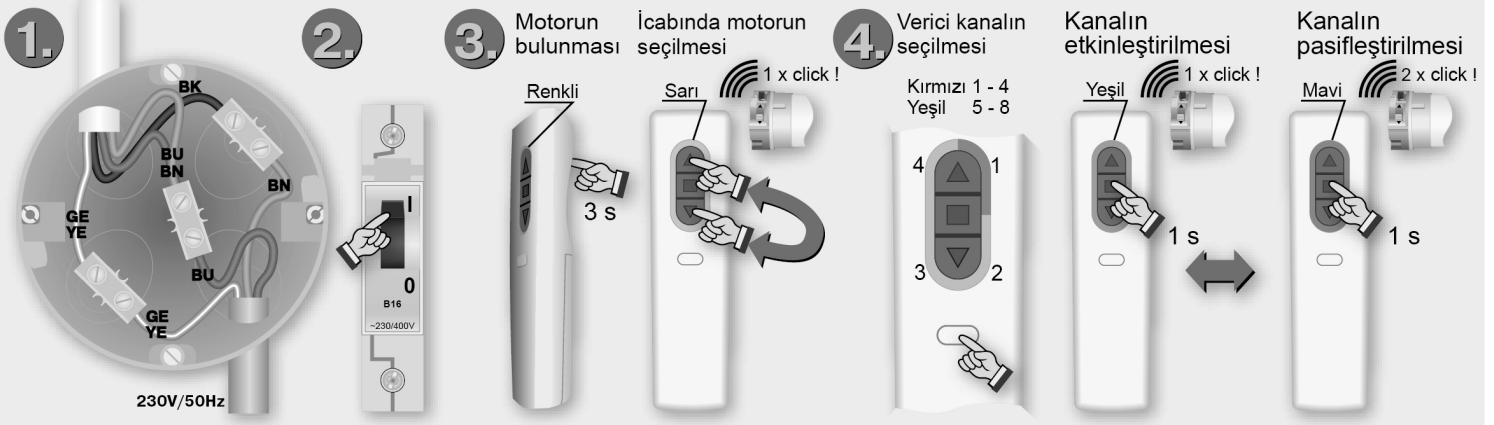
Maik Wiegmann, müdür

Bu beyan anılan yönetmeliklere uygunluğu belgelemekte, ancak özelliklere ait bir garanti içermemektedir.
Birlikte teslim edilen ürün dokümantasyonundaki güvenlik uyarılarına uyulmalıdır!

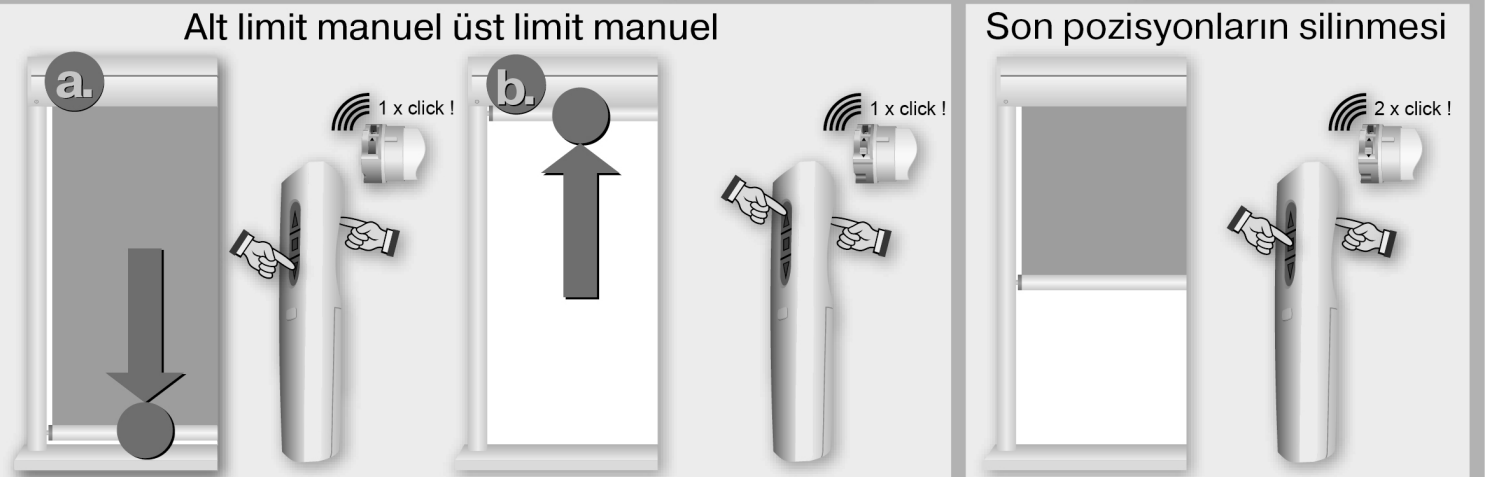
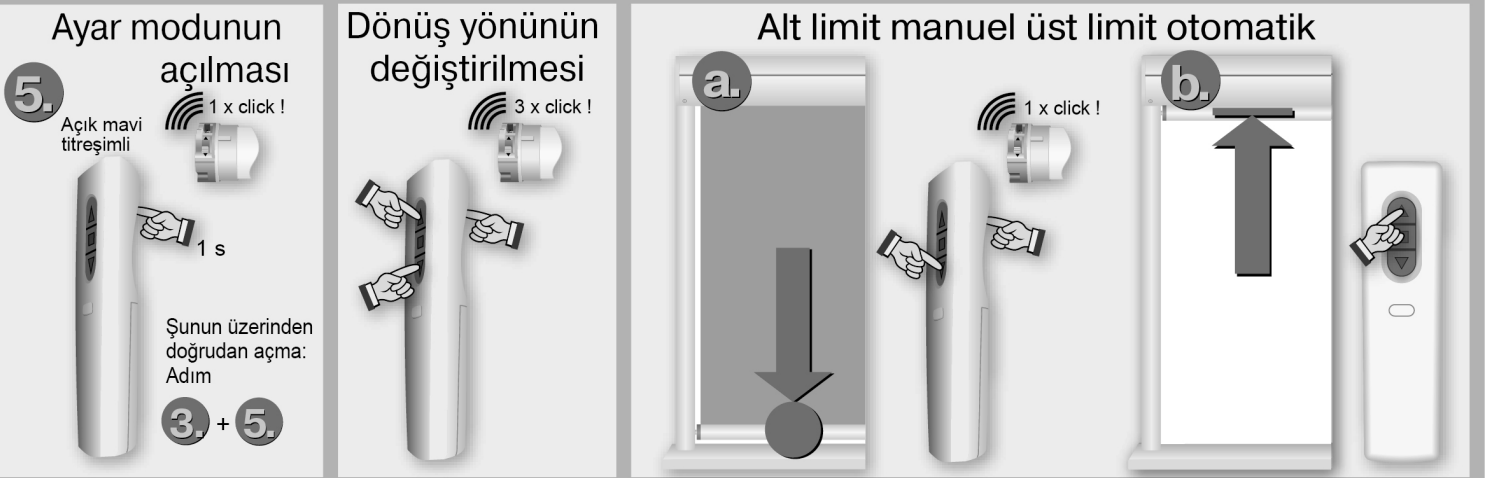
CE Antriebe Bidi 5100 310 085 0 a_tr

İşletime alma - Tüp motorlar - Tip C12 PLUS

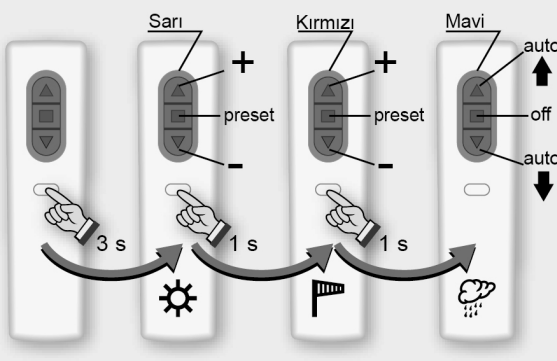
Ağ oluşturulması ve seçilen kanala atanması



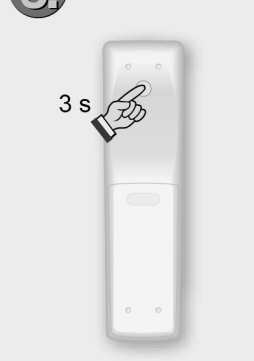
Ayar modunda programlamalar



SWC54xx PLUS ile parametre ayarı (opsiyonel)



Ayar modundan çıkılması



Sensör tanımla

